

江苏数控加工 合肥文远诚信经营 数控加工报价

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 江苏数控加工 合肥文远诚信经营 数控加工报价 |
| 公司名称 | 合肥文远机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区 |
| 联系电话 | 13515666977 |

产品详情

根据零件材料的切削性能选择刀具。如车或铣高强度钢、钛合金、不锈钢零件，数控加工厂，建议选择耐磨性较好的可转位硬质合金刀具。根据零件的加工阶段选择刀具。即粗加工阶段以去除余量为主，大型数控加工，应选择刚性较好、精度较低的刀具，半精加工、精加工阶段以保证零件的加工精度和产品质量为主，应选择耐用度高1、精度较高的刀具，粗加工阶段所用刀具的精度低、而精加工阶段所用刀具的精度高。

采用寻边器、偏心棒和轴设定器等工具对刀法

操作步骤与采用试切对刀法相似，只是将刀具换成寻边器或偏心棒。这是常用的方法。效率高，能保证对刀精度。使用寻边器时必须小心，江苏数控加工，让其钢球部位与工件轻微接触，数控加工报价，同时被加工工件必须是良导体，定位基准面有较好的表面粗糙度。z轴设定器一般用于转移（间接）对刀法。

适用的环境：需求精度不超过0.02MM时候的分中。优点：通用性高

在车一个货时，刚开始时发现尺寸都还好，但做了几个小时后发现尺寸发生了变化且尺寸不稳定原因可能是刚开始时由于刀都是新的，所以切削力都不是很大，但车了一段时间后刀具磨损，切削力变大，导致工件在卡盘上移位了，所以尺寸老跑且不稳定。在用G71时，P和Q的值不能超过整个程序的序列数否则会出现报警：G71-G73指令格式不正确，至少在FUANC中是这样。

江苏数控加工-合肥文远诚信经营-数控加工报价由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥文远一直以客户为中心

、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。