

大功率激光切割加工 山西激光切割加工 大宇不锈钢

产品名称	大功率激光切割加工 山西激光切割加工 大宇不锈钢
公司名称	太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市尖草坪区胜利桥西兴华街15号
联系电话	13903415646 13903415646

产品详情

山西激光切割加工 太原激光切割加工 山西激光切割 太原激光切割
激光切割加工

激光切割加工成套配备包含：送粉式、铺粉式、送丝式和增减材复合式及激光热源、离子束热源及激光电弧复合热源等；激光增材制作软件包含：整机及进程操控软件、途径规划软件、特征提取和辨认软件、功用梯度资料规划及途径规划软件等。

供给的激光增材制作工艺及后处理工艺，可制备出力学性能不低于同类铸造规范，较高表面质量和形面精度的零件。可根据不同职业、不同用户的技能需求，供给定制化的激光增材制作成套配备，大功率激光切割加工，配备的自主开发的送粉头及送粉器等中心工艺配备具有高可靠性、高集成性的特色。

激光切割钢材时，激光切割加工厂，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，山西激光切割加工，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应；同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。因此除光束的质量及其控制直接影响切割质量外，喷嘴的设计及气流的控制（如喷嘴压力、工件在气流中的位置等）也是十分重要的因素。

切割由于激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

切割速度快用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；切割5mm厚的聚丙

xi树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定，既可节省工装夹具，又节省了上、下料的辅助时间。

大功率激光切割加工-山西激光切割加工-大宇不锈钢由太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇提供。太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇（www.dybxgjj.com）为客户提供“不锈钢制品加工,不锈钢门,岗亭,屏风,信报箱,电梯门套”等业务，公司拥有“不锈钢制品加工,不锈钢门,岗亭,屏风,信报箱,电梯门套”等品牌，专注于不锈钢及制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。