

# 冲针加工 冲针加工店 祝福精密五金

产品名称	冲针加工 冲针加工店 祝福精密五金
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

莞城封装模具配件加工，南城封装模具配件加工，万江封装模具配件加工，东城封装模具配件加工

一般模具导柱都是度垂直于模具做精密作用，而斜导柱只有工艺精密特殊情况下才使用，其作用主要是提供滑块（行位）侧向抽芯所需的动力。那么斜导柱的应用是在什么时候呢？

如：有的五金形状复杂要求很高、要等成形后、通过模具把垂直运动转换成斜契运动（冲孔或其它）为了保护模具配件和精密度、也要把导柱装成斜契同行方向导正定位。

模具导柱的加工工艺一般使用20钢，经车床粗加工（留磨削余量），热处理（渗碳层深度0.8~1.2mm，淬硬至58~62HRC）、研孔以及外圆精磨制成。为了进一步提高导柱的尺寸精度和改善表面粗糙度，也可在外圆磨削后留出余量0.01~0.015mm，再进行研磨。

用圆盘式研磨机研磨时，把导柱装夹在隔板内，并在上下研盘之间作偏心运转，导柱的运动方向作周期性改变，使研磨剂分布均匀，导柱表面形成纵横交错的研磨痕迹，这种研磨方法的生产率高，研磨工具的磨损比较均匀，适用于导柱的大量生产。

若用车床装夹研磨导柱，东莞钨钢冲针加工，常用顶和卡箍装夹，在研磨的表面均匀地涂一层研磨剂，研磨环套在导柱上，用手握住沿导柱轴向往复运动，导柱在主轴的带动下作圆周运动，使导柱的外圆得到研磨。此外，也可用铸铁板研磨导柱的外圆。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市

场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

长安机械零件加工，虎门机械零件加工，厚街机械零件加工，钨钢冲针加工厂家，沙田机械零件加工

东莞模具配件厂家需要哪些加工设备，购置加工设备关键的是必须满足自身产品零件的加工精度要求。不同产品的模具配件厂家，加工设备也不同。给大家介绍如专业生产冲针的模具配件厂家，加工设备相对来说就比较简单，不过也要看加工产品属于哪个价层，生产普通冲针一般几台桌上车床，一台无心磨床就可以加工。如果生产精密型的冲针，就需要检测设备及精密的加工设备;如精密平面磨床、无心磨床、桌上车床、外径小磨床。

须配套的检测设备;外径千分尺、投影机、投影仪，高度计、硬度计等量具。其次平磨床上用的工具及机床附件;正弦磁台、透圆弧砂轮修整器、冲子成型器等。备齐以上加工设备才能完整地加工工艺复杂、异型的成型冲头。若是钨钢冲头，就要增加磨削钨钢的磨具磨料、刀具、抛光、线切割等专用设备。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

种类繁多的精密模具配件的制造对于质量的控制是关乎于产品质量的提升有着密切的问题。一是对添加精密模具配件制造的配料的量控制，还有就是对于配件加工中各种因素的制约性调节问题。下面就详细的介绍一下精密模具配件的制造是如何对于质量的把控？

### 1、生产工序要合理

精密模具配件混合料生产工序主要由配料、湿磨与喷雾干燥等三个操作过程组成。所谓混合料生产的质量控制也就是对这三个操作过程的几个关键参数进行有效的控制。硬质合金内部材料质量的控制主要是对合金总碳、合金晶粒度及合金内部组织结构的控制。硬质合金外部质量控制主要体现在对混合料工艺性能的控制，即对物料的流动性、松装密度等进行控制。目前的控制重点在配料与混磨工序；后者的质量控制重点则在喷雾干燥工序。

### 2、切割成尺寸规格要统一

随着科学与技术的不断发展，精密模具配件正逐渐地朝超微方向发展，在加工上精密模具配件的过程中，往往需要采用相应的刀具将精密模具配件切割成尺寸规格一定的形状等，由于精密模具配件体积微小且要求的精度非常高，为满足产品质量的要求，对于其切割的精度要求要求也逐渐提高。

### 3、加工制造过程中使用高品质的刀片

在现有加工制造精密模具配件的过程中，生产厂家普遍采用各种各样的刀片进行切割，现有刀片在切割过程会产生诸多问题，而且对于生产不同精密模具配件时其所要求精度不同，其加工时的排挤量也会不同，现有刀片不能满足解决这些需要。在精密模具配件加工时对于这部分的控制也是较为严格的。

总而言之，精密模具配件行业不容置疑，客户要求的工作就是精益求精。这就要求在生产中不断的改进工艺，不断的研发和求进步工件精度以及整体性能以及质量的技术方法。对于质量高的精密模具配件厂家来说这是个很大的挑战。不仅仅是工艺的进步更多的是技术的进步。一旦能进步一点其产品在行业中占据的优势也是很大的。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，冲针加工，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲针加工-冲针加工店-祝福精密五金(诚信商家)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，祝福精密五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。