

# 激光切割机改造方案 激光切割机改造 丹阳飞超激光

产品名称	激光切割机改造方案 激光切割机改造 丹阳飞超激光
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

## 产品详情

超高速激光熔覆技术完成的熔覆涂层冶金质量高、稀释率低、变形小、表面光洁度高，激光切割机改造，属于先进环保的再制造加工技术，在工业再制造领域能极大地减少企业的后续机加工成本，能有效延长产品使用周期，为企业节省大量后期维修费用。和传统的熔覆激光技术相比，超高速激光熔覆技术的工作效率要快上百倍。普通的激光熔覆技术速率是0.5—2米/分钟，而超高速激光熔覆技术可达到50—200米/分钟，镀层速度至少提高了100倍。超过1平方米/小时的涂层率可以使激光熔覆的成本降低到与镀硬铬成本相当。超高速激光熔覆技术的另一个优点是：目前可以在零件表面制备大规模的不同成分涂层，这将有可能生产出在生命周期内不会磨损的创新零件。

激光淬火在丝扣上的使用:丝扣是机械行业中应用广泛的零件。为了提高丝扣的承载能力，以及解决大载荷下公扣与母扣粘结的问题，改造激光切割机，提高丝扣螺纹表面的疲劳强度，激光切割机改造多少钱，需对其进行表面硬化处理。而传统的硬化处理工艺，如渗碳、氮化等表面化学处理和感应表面淬火、火焰表面淬火等存在两个主要问题：

- 1.热处理后变形较大和不易获得均匀分布的硬化层，从而影响丝扣的使用寿命;
- 2.对于长杆丝扣，不能局部处理，激光切割机改造方案，处理费用较高。所以急需一种新的工艺替代，使丝扣寿命及处理性价比得到有效提高。

以上就是激光淬火在丝扣上的使用

### 激光熔覆硬质合金的优势

- 1、熔覆层晶粒细小、结构致密，能够获得较高的硬度和耐磨、抗腐蚀等性能。
- 2、熔覆时可对基体产生较小的热影响区，工件变形较小。

- 3、熔覆层与基体材料之间可实现冶金结合，且熔覆材料稀释率较低。
- 4、可熔覆多层，硬度和耐磨性成倍提高。
- 5、可以做到选择性局部细微修复，有效降低修复成本。
- 6、粉末材料体系适应性比较高，大多数的常规及特种金属粉末材料都可熔覆到金属零件表面。

激光切割机改造方案-激光切割机改造-丹阳飞超激光(查看)由丹阳飞超激光科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丹阳飞超激光科技有限公司（[www.feichaolaser.cn](http://www.feichaolaser.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!