

承鹏压花厂家 宿迁厚板印花

产品名称	承鹏压花厂家 宿迁厚板印花
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

自己配制的涂料色浆有渗化现象的原因及解决措施

自配的涂料色浆是用于纺织品印花的水性浆料。渗化(洇)可以从以下几方面找原因。

- 合成纤维织物：如涤纶、尼龙、丙纶等，或合成纤维高比例的混纺物。合成纤维：织物为疏水性物质，用一般印制棉织物的涂料水性浆易渗易洇。若印制合纤织物时，配浆时应用厚的乳化糊，避免用水稀释。如必须稀释，宜用稀的乳化糊冲淡。切忌直接用水稀释。
- 空气中湿度太大，如南方长时间阴雨天气，配浆时应少加水或不加水。
- 棉织物为天然纤维素纤维织物，是亲水性物质。一般不易渗化。但如果毛细效应过高也会导致渗化。所以合适的毛细效应控制在7-8cm左右。在进料前，索要厂家的技术指标是至关重要的。毛细效应过低会印不透，过高造成渗化。
- 有的企业用乳化糊作增稠剂，俗称A帮浆。它是用白火油、平平加和合成龙胶于高速搅拌下乳化而成。如果A帮浆有质量问题，没有充分乳化好，印后有“油圈”产生，极易造成“渗”或“水印”的误解。所以应选用质量好的A帮浆或改用合成增稠剂，克服“油圈”的产生。
- 造成“渗”、“洇”的综合因素很多，如织纹的组织过稀、过薄、过轻；花型面积过大；丝网目数过低；操作时压力过大；刮刀截面与花型不相对应，下浆量过大等等。
另外，台面也有很大关系。若用玻璃、塑料贴面极光滑的硬质台面，也会造成渗化拖板。轮廓不清，而应改为弹性软台面。

使用印花材料时应该注意的问题?

胶浆印花时应该注意哪些问题呢?

一:根据不同的材料或不同的要求选择正确、适当的印花浆料。例如:在一般棉布或混纺布上印花,*选用一般的弹性胶浆或透明浆;在尼龙布或牛仔布上印花,就该使用尼龙胶浆或透明胶浆;如果需特别处理,就要使用防水尼龙胶浆或透明浆。

二:使用胶浆印花前,如因胶浆放置时间过长,则应先用水将其稀释(水的使用量不得超过5%)。然后用180目网纱过滤,再进行印刷,这样便可以得到更柔软、光滑的效果。

三:印花时,*选用80-120目的网版。

四:如果发现印刷图案过硬,可在胶浆中加入2%-3%的水性柔软剂进行印刷或选用其他更适合的水性浆料。印刷物*在自然干燥24小时后用150度加热2-3分钟,这样可以得到更好的牢固度。

五:使用胶浆印花,要注意白胶浆与透明浆的比例。一般做浅色布印花时,白胶浆与透明浆的比例为2比8或1比9;如果是深色布印花,则比例应当调整为4比6或3比7,但必须注意回粘。

六:如果印刷品需耐水洗或其他特别处理,则可加入适量固色剂进行印刷,待其自然干24小时后以150度烘烤2-3分钟,再进行测试其牢固度。

七:使用胶浆印花时,如果印刷图案不够光亮,除了适当调整白胶浆与透明胶浆比例,还可以在印刷图案上盖上一层透明浆或者加光浆。

八:特殊印花材料品种比较丰富涉及纺织品印花加工的方方面面,例如:裂纹浆、拉裂浆、龟裂浆、自裂浆、拔印浆:针织布、牛仔布(拔白拔色)嗅浆、毛毛浆、各类发泡浆(如绒面发泡等)、牛仔布涂层等等。

使用水性印花材料印花时,因如今印花行业底材复杂多变,所以在做货之前前必须先进行样板测试。测试合格后才能进行批量生产,尽量避免不必要的损失。

这3种工艺中,经晾干或烘干后再进行高温焙烘或压烫的干燥工艺其印花牢度*,因为高温处理可使水分或溶剂挥发干净,同时使印花浆墨中的各组分充分发生反应,厚板印花,也可使树脂薄膜与织物纤维粘合得更加紧密,这对于提高牢度,尤其是耐搓洗牢度,有着极其重要的作用。需要指出,在进行高温处理时,要严格控制好温度和时间。若温度过高或处理时间太长,会引起白色织物的泛黄或有色织物上染料的热迁移而出现泛色现象,造成对树脂薄膜的损伤,使牢度下降,甚至会把织物熔缩或焦化。

所以在正式生产之前须进行各方面的实际试验,来优选印花胶浆,确定合理的工艺技术条件。此外,在印花操作中,印花所使用的台板、网板、刮刀的形状、硬度和压力,不仅影响花形的表面效果,而且对牢度也有一定影响,关键是要控制适当的胶浆用量,以免在织物表面形成的树脂薄膜过厚而影响搓洗牢度。

承鹏压花厂家-宿迁厚板印花由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。行路致远，砥砺前行。句容市郭庄镇承鹏压花厂（www.cpyhc.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!