

液压动力站厂家批发 潮州液压动力站 无锡瑞格斯流体动力

产品名称	液压动力站厂家批发 潮州液压动力站 无锡瑞格斯流体动力
公司名称	无锡瑞格斯流体动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区硕放南开路70号
联系电话	15152250866

产品详情

装载机动臂缸活塞杆由于长度与直径比大于10，使用中经常发生弯曲。从表面上看，是活塞杆抗弯强度不足，但实际上与装载机机架和摇臂结构有直接关系。

活塞杆弯曲的原因

- 1.动臂缸两端与机架和动臂连接有倾斜现象，支撑宽度过小。（装配调整间隙不当或者侧面磨损严重，支撑宽度应加大。）
- 2.动臂缸下端排料处沉积了积累和动臂缸下端外侧磨损。（沉积料积累严重，旋转摩擦力较大。）

活塞杆出现断裂一般是由哪些原因造成的？

1、操作问题。

活塞杆发生断裂，有可能是因为操作人员的操作不当或者是操作时动作不规范所导致的。

2、产品问题。

活塞杆的产品质量好坏，也是造成发生断裂的一个原因。虽然目前由于活塞杆质量问题而导致的断裂问题的案例比较少见，但是也不能随意排除这个可能。

3、设备问题。

除了活塞杆的产品质量方面外，其设备的质量问题也是需要考虑的一个方面。就以挖机为例，如果当轴

和轴套间隙过大，使挖机在操作时形成油缸的晃动，也会造成活塞杆断裂。

4、负荷问题。

选择活塞杆时，液压动力站原理，一般都会根据所实际所需要的要求来进行选择。但是有的时候由于工作的特殊需要，活塞杆高频振动或者受拉力大大，并且这样的情况持续的时间比较长久也会使活塞杆的受力很大，从而很容易断裂。

要知道，挖机活塞杆加工过程中采用的摩擦焊这种焊接方式是非常地安全环保的，因为它无任何声、气、辐射污染。而且摩擦焊的焊接效率比较高，它可以在两三分钟焊接一支，而且焊接出来的质量稳定、一致性好。

通过摩擦焊这种焊接方式在挖机活塞杆加工过程中，液压动力站配件，不需要使用任何的焊剂，只需要消耗一点电费就可以了。同时还具有焊接接头质量高的优点，所以它的焊缝强度接近母体，能达到焊缝强度与基体材料等强度，而且还可以实现异种材料焊接等。

在挖机活塞杆的整个焊接过程中，摩擦焊相对于传统的熔焊来说，潮州液压动力站，它可以使金属是在热塑性状态下，实现的类锻态固相连接。也就是说，液压动力站厂家批发，等到焊金属获得能量升高达到的温度并没有达到其熔。但是在挖机活塞杆加工的这一个焊接过程中，由于摩擦焊是一种固态的焊接方式，因此其摩擦焊的摩擦界面温度一般都不宜超过熔点。

液压动力站厂家批发-潮州液压动力站-无锡瑞格斯流体动力由无锡瑞格斯流体动力科技有限公司提供。无锡瑞格斯流体动力科技有限公司（www.wxrigas.com）是从事“无锡液压缸,液压站,活塞杆厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐总。