

# 通涵机械 庆云塑料件厂家 庆云塑料件

产品名称	通涵机械 庆云塑料件厂家 庆云塑料件
公司名称	山东通涵机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市宁津县经济开发区
联系电话	15165978739

## 产品详情

降低注塑加工的模具异味的措施？注塑加工看似简单，庆云塑料件厂家，却也不容许出现什么失误，加工的配比以及工艺出现问题，会导致模具有异味，降低模具的质量层次，也会对使用者的身体健康造成伤害。那么，降低注塑加工的模具异味的措施？下面我们简单来了解下。

降低注塑加工的模具异味的措施？

### 1、控制添加剂使用

注塑模具中可能用到填充剂、增塑剂、着色剂（色料）、润滑剂、稳定剂、发泡剂、交联剂、固化剂等。这些物质经过烧制作用，使塑料制品中挟带着乙烯、、胺、氨臭味或其它异味。所以尽量控制添加剂的比例和重量，另外在PVC挤出或者压延过程中使用锌类稳定剂替代类稳定剂。热稳定剂辛酸锡气味小雾化特性低应用的较多。植物提取油如芥酸和油酸要比动物提取油制得的胺类润滑剂（用于聚烯烃和类食品包装材料）的气味小很多。

注塑模具加工一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为了模具的制造质量，节约生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

### 1、可锻性

注塑模具具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，庆云塑料件制作，锻裂、冷裂及析出网状碳化物倾向低。

### 2、退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

### 3、切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，加工表面粗糙度低。

### 4、氧化、脱碳敏感性

高温加热时，性能好，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。

### 5、淬硬性

淬火后具有均匀而高的表面硬度。

### 6、淬透性

注塑模具淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

### 7、淬火变形开裂倾向

常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

### 8、可磨削性

砂轮相对损耗小，磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

## 了解注塑加工外壳的工艺难点

我们生活中很多常见的物品的外壳基本上都是由塑料制成，如手机外壳、冰箱外壳、电脑外壳、空调外壳等。其都是通过注塑加工成型方法生产的。产品的外壳也是消费者接触到产品的一个环节，不管产品性能，美观，工艺如何，要是产品的外壳质量不达标的话，将会给消费者留下不好的印象，庆云塑料件，直接关系到产品是否能够销售成功，所以许多厂家对产品外壳的质量要求是很严格的。那么我们在注塑加工外壳生产的时候会遇到哪些问题呢？

1、注塑加工外壳的尺寸公差，如果尺寸和产品本身的尺寸相差太大，也就是缝隙很大，很容易让消费者发现，庆云塑料件订制，并留下劣质产品的印象。

2、注塑加工外壳表面的光洁度，当消费者触摸到外壳的时候，要留下舒服的感觉，光洁度和注塑模具设计和注塑原材料有很大的关系。

3、注塑加工外壳的喷漆要均匀，异味也要及时的清理。

4、注塑加工外壳的强度要耐用，像一般的电器之类的产品至少都要用数十年的时间，这期间难免要磕磕碰碰，所以注塑加工外壳要有冲击性等。

通涵机械(图)-庆云塑料件厂家-庆云塑料件由山东通涵机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东通涵机械有限公司（[www.tonghanjixie.com](http://www.tonghanjixie.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞

跃，共同成功!