

10米丝印流水线加工 卡仕自动化 丝印流水线

产品名称	10米丝印流水线加工 卡仕自动化 丝印流水线
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

产品详情

掌握流水线使用时的注意事项确保它正常运作

一、涂装生产线上使用上，皮带生产线厂家告诉大家应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于最佳位置。被涂物的最大平面应接近垂直，其他平面与水平呈10-40角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。

二、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，手工丝印流水线加工，浸漆槽应保护起来。

三、大型物件在涂装生产线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。

四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。

东莞流水线讲述流水线与人工工作之间有着什么样的区别 工业生产效率大大的提高了，原因在于大家都在使用了东莞流水线，10米丝印流水线加工，几乎已经代替了人工操作，这一点也算是中国工业生产的升级的一个飞跃发展标志。下边小编整理了一份关于东莞流水线和人工操作生产之间有着的一些明显区别，全自动丝印流水加工，东莞流水线作业适合大规模大批量的生产，手工作业适合小规模的生产效率低的生产。输送机生产，但是同时采购成本也高。很多小规模的生产作坊不能承受生产线的组建成本。流水线作业的每道工序都有着承上启下的作用，一个工序缓慢或者出现问题，就会形成连锁反应，影响到整条线体。但是手工作业大部分是独立完成，其中的一个甚至几个工序出现问题都不会影响到其他的工作人员。

随着市场经济的高速发展，丝印流水线，企业也不断进取，茁壮成长，流水线设备组建了一支素质高，业务精的生产、技术、经营人才队伍，并建立起一套完整的全面质量管理体系，本着以“质量求生存，

成心促发展”的方针，不断地加强和完善企业管理，发展企业规模，开发新产品，它经过了不断的努力，塑造良好的形象，始终贯彻客户至上、诚信为本的宗旨，以佳的自动化流水线设备完善客户所需，希望可以为人们的企业生产带来更高的效率。

10米丝印流水线加工-卡仕自动化-丝印流水线由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市卡仕自动化设备有限公司（www.kashidg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!