

网带炉 苏热 网带炉价格

产品名称	网带炉 苏热 网带炉价格
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

网带烧结炉

PID自动调节控制器

PID自动调节控制器

zWT型没有Mavto辊式炉生产线

没有马弗炉结构：在整个熔炉中形成循环通道，以允许熔炉气体循环，从而确保温度，ZYWT类型，而不会影响Mavto辊式熔炉生产线的气氛，从而延长了辐射管和使工件质量更稳定。很好机械传动机构：输送带平衡可靠，不死机，故障率降低20-30%。新型炉门密封装置：节省大气消耗30-40%，炉子处于正压状态 10-100Pa，网带炉价格，深层较深，效率提高30-40%，表面光滑，无脱碳现象。完整的自动控制系统（包括气氛控制），安全便捷，可配备自动机，洗衣机，回火炉，形成一条自动生产线。

网带炉的安全操作规范技巧

- 1、待回火炉炉温达到200度时需要开启循环风机及风机冷却水（有少量流动可以起到冷却风机作用）。
- 2、网带炉淬火炉炉温达到300度以上的时候，需要开启网带运转。
- 3、炉内达到给定温度时，向网带装入处理产品生产。
- 4、在淬火产品出来半小时前，开启网带炉的水槽提升机，清洗提升机清洗循环泵。

设备停电操作程序

1.危险:切断电源时，如果不及时处理，热处理炉，可能会因高温，冷却系统故障，热处理零件的脱氧和氧化而导致炉内零件变形。损失。

2.发电机的操作如下：

一种。检查所有冷却系统（包括淬火油箱，机油泵，冷却系统循环泵，冷却塔循环泵，冷却塔冷却风扇电机）是否正常运行。

湾所有传动系统是否正常运行（淬火炉驱动器，淬火油箱，热处理设备，洗衣机驱动器，回火炉驱动器等）。

C。搅拌炉搅拌风扇。

d，淬火混油器。

即洗衣机喷水泵的运动是否正常？

F。如果设备生产中出现停电，网带炉，应首先启动发电机，停止供电，切断大气供应，五分钟后，如果仍然无法恢复供电，则应重新供电。电源应切换到发电机，然后冷却系统，传动系统和其他必要的重启。设备。

G。当炉内温度降至800 ° C以下时，应立即关闭所有气体供应，以免发生危险。

网带炉-苏热-网带炉价格由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司（www.chnsr.com）是江苏苏州,电热设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏热更加美好的未来。