

# 彩之源热转印机 大理石热转印膜工艺 保定热转印膜工艺

产品名称	彩之源热转印机 大理石热转印膜工艺 保定热转印膜工艺
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

## 产品详情

涂布油墨 热转印膜的印刷层一般采用凹版印刷。将涂布好离型剂的基材薄膜卷筒从压印辊筒和印版辊筒中间穿过，印版辊筒在油墨槽中转动，保定热转印膜工艺，印刷出图文，再经过烘干装置对印刷后的墨层进行烘干，使干燥速度加快。热转印油墨的干燥根据其溶剂来选择烘干温度，pet热转印膜工艺，若溶剂属于快干型的甲，干燥温度可适当降低；若为慢干型的，则烘干温度应提高一些。同时注意热转印膜的印刷色序与一般印刷色序相反，即先印透明度高的油墨，大理石热转印膜工艺，再印透明度低的油墨，后根据需要还要印一层白墨。不透明白墨的作用是遮盖承印物本身的颜色，使转印到有色物体上的图文层次及色调不受影响。

热转印过程，在凹印版完成制作后，便进入热转印花膜生产制作阶段，热转印花膜的生产制作共可以简单地分为6个工序：

- 1.涂布工序：根据热转印花膜的工艺涂布相对应的离型剂和保护层，金属热转印膜工艺，在确保离型剂和保护层等到烘干后，再根据即将印刷的热转印花膜规格进行空白膜的分切；
- 2.印刷工序：根据热转印花膜的既定工艺，将凹印版装到凹印机上面，校准套印后，将对应的离型膜装上凹印机，开始热转印花膜的印刷，并防止印刷过程中的各类印刷问题，确保墨层干透；
- 3.涂布工序：热转印花膜印刷完毕后，转到粘合胶水的涂布工序，根据热转印花膜的既定工艺，将印刷好的热转印花膜涂布上对应的粘合胶水，并确保胶水得到烘干；
- 4.复检工序：在完成粘合胶水的涂布工序后，进入热转印花膜的复检工序，复检员根据热转印花膜的既定工艺和检验要求，对热转印花膜进行复检，检出印刷不良品，确保热转印花膜的质量得到有效控制；
- 5.分条工序：复检完毕后，热转印花膜将进行分条工序。根据热转印花膜的既定工艺要求，确定转膜方

向后，进行热转印花膜的分条工作；

6.包装工序：根据热转印花膜的包装要求，做好热转印花膜有关工艺、规格等标识之后，对热转印花膜进行产品防护和装箱。

至此，热转印花膜的生产过程即告完成。

热转印工艺特点介绍热转印是一项新兴的印刷工艺，由国外传入不过10多年的时间。该工艺印刷方式分为转印膜印和转印加工两大部分，转印膜印刷采用网点印刷(分辨率达300dpi)，将图案预先印在薄膜表面，印刷的图案层次丰富、色彩鲜艳，千变万化，色差小，再现性好，能达到设计图案者的要求效果，并且适合大批量生产;转印加工通过热转印机一次加工(加热加压)将转印膜上精美的图案转印在产品表面，成型后油墨层与产品表面溶为一体，逼真，大大提高产品的档次。但由于该工艺技术含量较高，许多材料均需进口。热转印工艺应用于各种ABS、PP、塑胶、木材、有涂层金属等产品表面。可根据您的要求设计生产热转印膜，通过热压将图案转印到工件表面，提高产品档次。热转印工艺广泛用于塑胶、化妆品、玩具、电器、建材、礼品、食品包装、文具等行业。

彩之源热转印机(图)-大理石热转印膜工艺-保定热转印膜工艺由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。台州市彩之源新材料科技股份有限公司(www.sociml.com/)有实力，信誉好，在浙江台州的印刷设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进彩之源和您携手步入辉煌，共创美好未来！