

# 不锈钢铁皮通风管道加工 江苏环创 南京通风管道加工

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢铁皮通风管道加工 江苏环创<br>南京通风管道加工 |
| 公司名称 | 江苏环创通风设备有限公司                 |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号          |
| 联系电话 | 18951638188                  |

## 产品详情

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。

环创通风设备有限公司——  
南京通风管道加工，南京螺旋风管定做，镀锌通风管道加工厂，南京圆形风管定做

薄钢板法兰风管的与角钢法兰风管的比对：

料损耗小，由于金属矩形风管薄钢板法兰风管一般采用电脑放样，激光裁切，流水制作。比常规人工放样及裁切，加工精度高，裁切损耗小。

节省了角钢法兰：在常规角钢法兰风管中，如600mm\*300mm的风管，一般采用 30角钢3.6m\*1.37kg\*4元=20元，风管面积为1.8平方米，每平方米节省约11元。由于法兰采用镀锌钢板制作，镀锌钢板用量增加4%左右，其次采用自动生产线，制作精度及质量更易控制。另外由于减少型钢及防腐工程量，也就减少了油漆对环境的污染，具有较好的经济及社会效益。

加工费方面：金属矩形风管薄钢板法兰风管的制作一般工厂定制每平方加工费为14元，而常规角钢法兰风管加工每平方人工费约22元。将近每平方节省人工约8元。

由于采用工厂集中定制，在工程施工中薄钢板法兰风管减小了加工机械费用的付出，节省了施工机械

费用。

环创通风设备有限公司——南京通风管道生产，南京不锈钢风管加工，南京椭圆风管加工

椭圆螺旋风管是在螺旋圆风管的基础上经过二次成型而成，螺旋椭圆风管采用带钢带状卷料，通过风管成型机一次咬出咬口骨形，并沿螺旋渐开线轨迹卷成圆形管状，同时将咬口缝压紧，后采用特殊的设备将圆形风管经撑拉定型加工成两端为半圆型，中部由直线连成腰圆型的近椭圆形。作为近年来一种新的风管类型，其基材为镀锌带钢，并符合《通风与空调工程施工质量验收规范》螺旋风管的制作与安装标准。

## 通风管道加工

风管边长过大，南京通风管道加工，其管段在1.2米以上时应采取加固措施视具体情况采用角钢框加固、角钢加固大边，不锈钢铁皮通风管道加工，内壁设置加固肋条的办法加固。

4.3.1.7法兰选用角钢法兰组焊。切断时用型钢切割机加工，在钻床上钻孔后，放在焊接平台上焊接，以保证平直度。

4.3.1.8预制时将相邻风管进行编号，增加功效并减少施工过程中的返工。

4.3.1.9风管的规格，尺寸应符合设计要求，当外观质量达到折角平直、圆弧均匀，两端平行、无翘角，风管与法兰连接牢固翻边平整并紧贴法兰。风管加固牢靠、整齐，间距适宜，均匀对称。

净化空调系统风管的严密性检验，1~5级的系统按高压系统风管的规定执行；6~9级的系统按风管必须通过工艺性的检测或验证，其强度和严密性要求应符合设计或下列规定：

风管的强度应能满足在1.5倍工作压力下接缝处无开裂；

矩形风管的允许漏风量应符合以下规定：

低压系统风管 QL 0.1056P0.65

中压系统风管 QM 0.0352P0.65

高压系统风管 QH 0.0117 P0.65

式中

QL、QM、QH——系统风管在相应工作压力下，单位面积风管单位时间内的允许漏风量[m<sup>3</sup>/(h·m<sup>2</sup>)]；

P——指风管系统的工作压力(Pa)。

江苏环创通风设备有限公司是一家专业从事通风管道加工，螺旋风管定做，圆形风管定做，不锈钢风管加工，椭圆风管加工以及其他各种型号形状的生产厂家，包括镀锌法兰或是角钢法兰生产。

环创通风设备有限公司——南京通风管道加工

## 通风管道分类？

一般来分类的话，通风管道可分为镀锌通风管道，不锈钢通风管道，螺旋风管，保温风管，消音风管。这些通风管道当中属不锈钢风管质量较好，因为他的适用性强，所以价格相对也比较高。目前市场使用率多的是镀锌螺旋风管，冷风机通风管道加工，是用镀锌板制作而成。他没有不锈钢适用强的优点，但是他的价格只是不锈钢的三分之二，所以比较物美价廉。复合螺旋风管一般应用在外界环境较为普通，一般他应用比较少，所以对通风管道要求不太高的场所才会使用到。

## 环创通风设备有限公司——南京通风管道生产

螺旋通风管道主要是在风管铁皮上镀上一层锌，能够对铁皮起到保护。螺旋风管的压制楞筋工艺使它有很好的承受压力和较好的强度，增加螺旋型楞筋后，咬口潜缝厚度是管体的四倍，管道的刚性非常大，显示出坚固的优越性，能承受较大的压力负荷而无损变形，用材厚度可减小15%，降低成本。

通风管道的使用已经被广泛应用，低碳生活的出现减少了对大气环境的污染，管道的应用在城市中兴起，改变了人们的生活，城市开始规范使用风管，使通风管道在各个领域发挥了他的作用，同时也实现了线缆和管道之间的分离。

不锈钢铁皮通风管道加工-江苏环创-南京通风管道加工由江苏环创通风设备有限公司提供。“南京风管加工，南京通风管道加工，南京螺旋风管加工”就选江苏环创通风设备有限公司（[www.jshctf.com](http://www.jshctf.com)），公司位于：江苏省南京市江宁区禄口镇马甫路188号，多年来，江苏环创坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江苏环创期待成为您的长期合作伙伴！