

# 切捆条圆刀 鑫锋刀具推荐 切捆条圆刀采购

产品名称	切捆条圆刀 鑫锋刀具推荐 切捆条圆刀采购
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

## 产品详情

为何客户都选择切台圆刀?

为何客户都选择切台圆刀？今天鑫锋小编带大家来了解下为何客户都选择切台圆刀？1.切台圆刀、钨钢裁切刀在热处理的工序上采用真空热处理所焊接的工艺同样也是数控真空加热采用熔点差的焊接方式，真空加热的优点首先热处理的工艺不容易变形或者变形量很小，其次是真空加热熔点差的焊接方式有利钨钢刀刃与刀体45#钢之间的更好的镶接，无气泡或量气泡出现使焊接非常牢固不会脱焊。2.切台圆刀、钨钢裁切刀在生产过程中被多数企业广泛认可的是其使用寿命高达到高速钢裁刀、锋钢裁刀数倍之高达到裁切几十万次甚至近百万次，为企业提高了生产效率，真空的退应力工艺使刀具整体韧性非常好方便技术人员安装。3.切台圆刀、钨钢裁切刀相比高速钢裁刀、锋钢裁刀在裁切使用数量上得到了减少，原本使用高速钢裁刀、锋钢裁刀的刀片现在普及切台圆刀、钨钢裁切刀使用数量上大在减少，切捆条圆刀采购，因为寿命长修磨的次数也相对减少了，利于目前环境保护的国情！

目前国内外的相关研究内容大多集中在PCBN切台圆刀的一般磨损机理以及在具体加工条件下切削高温合金、铸铁等材料时的切削性能等方面。对于PCBN切台圆刀的重要应用之一——干式切削淬硬钢时的磨损问题迄今还很少有人进行研究。PCBN切台圆刀是经高温高压烧结而成的两相物质，立方氮化硼(CBN)晶粒的高硬度和高稳定性使PCBN切台圆刀具有优异的耐磨性；此外，PCBN切台圆刀存在着粘结剂磨损。因此，切捆条圆刀厂家，PCBN切台圆刀的磨损规律与工作寿命具有一定特殊性。本文以PCBN切台圆刀干式切削不同硬度的GCr15轴承钢为研究对象，系统分析了日本住友公司BN500牌号PCBN切台圆刀的磨损与寿命问题。

## 切台园刀进行热处理工艺的详情介绍

当选择的切台园刀片材质热处理的时候吗，是达到高硬度后要将其进行回火，切捆条圆刀价格，无论什么材质的刀片起码要达到2-3次回火后才能充分发货刀片的使用性能，从而造成刀片不好用。要记住，无论是切台园刀片还是其他刀片，切捆条圆刀，使用时候的硬度都是通过回火获得的，一般通过淬火加温后获得一个高的硬度，然后通过回火再来获得想要的切台园刀片硬度。