

化工泵 益升泵业 腐蚀化工泵厂家

产品名称	化工泵 益升泵业 腐蚀化工泵厂家
公司名称	东莞市益升泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区文塔路79号
联系电话	15917698625

产品详情

化工泵的装配步骤

- 1.在热油中加热滚动轴承直至80度，取出装在轴的轴户处。
- 2.把带有轴承的轴压装在悬架内。 3.在两个轴承端盖放上纸垫，用螺栓紧在悬架上，注意利用纸垫调整轴承与轴承端盖的间隙（即轴在悬架内的窜动量）0.2 - 0.4毫米。
- 4.将挡水圈、填料压盖、填料环装在轴上，再把化工泵的泵盖与悬架紧固在一起。
- 5.在轴套内孔的沟槽放上“0”型密封圈，将轴套装在轴上。 6.镶上叶轮键，装上叶轮，止退垫圈，用叶轮螺母拧紧，再折弯止退垫圈的露出部分，腐蚀化工泵厂家，防止叶螺母松动。
- 7.将完整的转子部件装入化工泵泵体中，用螺钉和螺母坚固住。
- 8.用螺钉和弹簧垫圈把支脚固定在悬架上。 9.镶上泵联轴器键，装上泵联轴器。

一直以来，腐蚀就是化工设备的危害之一，稍有不慎，轻则损坏设备，重则造成事故甚至引发灾难.据有关统计，不锈钢化工泵厂家，化工设备的破坏约有60%是由于腐蚀引起的，因此在[益升泵业化工耐腐蚀泵]选型时首先要注意选材的科学性.通常有一种误区，认为不锈钢是“进口材料”，不论什么介质和环境条件都捧出不锈钢，这是很危险的.正因为介质对化工泵材质的要求，很多的耐腐蚀化工泵，耐腐蚀不锈钢离心泵都做到了材质上的耐腐蚀性.

[益升泵业化工耐腐蚀泵]的选型要点:

- 1.醋酸它是有机酸中腐蚀性强的物质之一，普通钢铁在一切浓度和温度的醋酸中都会严重腐蚀，不锈钢是优良的耐醋酸材料，含钼的不锈钢化工泵还能适用于高温和稀醋酸蒸汽.对于高温高浓醋酸或含有其它腐蚀介质等苛刻要求时，可选用高合金不锈钢化工泵或氟塑料泵.

如今的市场千变万化，很难操控，尤其是向我们这种中年人，面对纷繁的新的营销手段，化工泵，对新

的事物，总感到迷茫多于勇气了。益升耐腐蚀化工泵行业，不是每次客户询价以后都会给你下单的，塑料化工泵厂家，这里面有很多技术问题，特别是我们益升耐腐蚀化工泵这个还设计到材质问题，比如客户拿去抽什么用，主要用在什么地方，要选用什么材质等，这都要具备比较专业的知识耐腐蚀化工泵随着商场的急剧增多面临了新的技能变革。一直晋升大家的研制团队，同声也走出国门，向社会先继续政区划模仿他们的技能，和与此有关的中心生产技能，以此来普及企业在是商场的上的竞争力。

[耐腐蚀化工泵]分类一般的虽如上所述，但对某一具体型号的泵，应按国家标准、

行业标准及中国机电产品目录统一名称，例如，IS型单级单吸悬臂式耐腐蚀化工泵，统一名称是：耐腐蚀化工泵。多级耐腐蚀化工泵的装配方法在产品使用说明书中都有说明。现只介绍多级泵装配过程中应注意的事项及多级泵装配过程中的检查方法。

装配前的准备工作

- 1)仔细阅读泵的产品说明书及图样，了解泵的装配顺序及方法。
- 2)准备好起重设备及装配时所用的工具和量具。
- 3)清理装配地点。
- 4)复核各零件相关的装配尺寸的正确性。

化工泵-益升泵业-腐蚀化工泵厂家由东莞市益升泵业有限公司提供。东莞市益升泵业有限公司（www.dgysby.cn）有实力，信誉好，在广东 东莞 的耐腐蚀泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进益升泵业和您携手步入辉煌，共创美好未来！