

超与机械设备 压射头销售 杭州压射头

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 超与机械设备 压射头销售 杭州压射头 |
| 公司名称 | 杭州超与机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 杭州市萧山区戴村镇戴村村 |
| 联系电话 | 18858595992 |

产品详情

杭州超与机械设备有限公司采用DAIWASEIKI的专利技术，再进行工艺优化改良，致力于压铸配件（耗材）生产。并研发出了国际上的压射头，使用寿命达同类产品的20-70倍以上。

公司拥有国际的加工设备，目前有日本DAIWASEIKI CNC数控搪铣床3台，台湾“大和胜杰”CNC全功能车削中心4台、立式加工中心2台及若干辅助加工设备。公司产品均采用日本合金材料，压射头销售公司，经多家厂商使用后，压射头公司，均认为产品质量上乘，价格合理，并为客户节约了大笔耗材成本支出。公司本著“诚信，压射头销售，追求”的精神，竭尽所能，为广大客户提供快捷、的服务。

- 1.确保冲头、压室、浇口套三者之间有良好的同心度、良好的配合公差，避免冲头表面拉伤、划伤或单边磨损。
- 2.确保冲头有良好的冷却、良好的润滑，避免因热疲劳而开裂或表面拉伤。
- 3.熔杯与模具浇口套相配合内孔不得错位，否则会出现冲头单边磨损、镍钴冲头端面因受剪力而剥落、拉伤等现象。
- 4.冲头安装好后，需用熔融铝合金预热5~10次，使冲头、熔杯、浇口套同时预热到200°C左右，冲头受力膨胀，确保冲头与熔杯的配合间隙理想化。

结构上:压射头主要由压射头基体15、压射头柄5构成，压射头基体15大多采用球铁QT-600铸造并经表面氮化而成，由于压射头是在高温高压下在容杯中运行，工作环境恶劣，球铁经氮化后的耐磨性还是不够，一般一天至少要用一个，甚至数个，不但造成浪费，杭州压射头，还因更换压射头需要占用大量时间，影响生产效率；也有厂家采用整体镀青铜压射头，使用寿命增加了，可以达到150000模次以上，但成本也增加了很多，经查ZL200520095630.8柱塞头，在压射头基体15外表通过过盈配合安装一个镀青铜套14，用螺母16进行固定，大大降低了成本，使用寿命也在150000模次以上，但由于压射头基体15与镀青铜套14之间为过盈配合，更换比较麻烦，所以从实用性和经济性看，还是存在不足与局限性。超与机械设备(图)-压射头销售-杭州压射头由杭州超与机械设备有限公司提供。杭州超与机械设备有限公司 (www.h

zcyjxsb.cn) 为客户提供“杭州铝产品制作,杭州铝产品销售,杭州脱模剂,杭州压射头”等业务,公司拥有“超与”等品牌,专注于液压机械及部件等行业。欢迎来电垂询,联系人:张总。