

压射头销售公司 超与机械设备 金华压射头

产品名称	压射头销售公司 超与机械设备 金华压射头
公司名称	杭州超与机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区戴村镇戴村村
联系电话	18858595992

产品详情

- 1.确保冲头、压室、浇口套三者之间有良好的同心度、良好的配合公差，避免冲头表面拉伤、划伤或单边磨损。
- 2.确保冲头有良好的冷却、良好的润滑，避免因热疲劳而开裂或表面拉伤。
- 3.熔杯与模具浇口套相配合内孔不得错位，否则会出现冲头单边磨损、镍钴冲头端面因受剪力而剥落、拉伤等现象。
- 4.冲头安装好后，需用熔融铝合金预热5~10次，使冲头、熔杯、浇口套同时预热到200°C左右，冲头受力膨胀，压射头价格，确保冲头与熔杯的配合间隙理想化。

杭州超与机械设备有限公司采用DAIWASEIKI的专利技术，再进行工艺优化改良，致力于压铸配件（耗材）生产。并研发出了国际上的压射头，使用寿命达同类产品的20-70倍以上。

公司拥有国际的加工设备，目前有日本DAIWASEIKI CNC数控搪铣床3台，台湾“大和胜杰”CNC全能车削中心4台、立式加工中心2台及若干辅助加工设备。公司产品均采用日本合金材料，经多家厂商使用后，均认为产品质量上乘，价格合理，压射头销售公司，并为客户节约了大笔耗材成本支出。公司本著“诚信，金华压射头，追求”的精神，竭尽所能，为广大客户提供快捷、的服务。

多段压射是为了防止合金在冲头向前推动时产生卷气，使气体化的排出，又要使料温不要下降太快，经过内浇口快速充填时高速将还含有杂质和微量气体压入溢流井与排气道，使产品密实度增强，减少气孔发生机会，宇部在压射末端还有一个减速控制，能防止喷料和尺寸超差，又不至于降低产品品质。

热室压机的料壶是浸在合金液中的，温度就很高，活塞环是为了在压射的时候防止跑料，防止压力卸掉的，可以保压。活塞环出现问题，一般产品打不好。

冷室机是将合金液舀入料筒，压射冲头慢速将合金液推过入料孔，二速射料将合金液注入模具型腔，由

增压油缸对合金液保压，以保证零件的质密及尺寸的稳定

压射头销售公司-超与机械设备(在线咨询)-金华压射头由杭州超与机械设备有限公司提供。杭州超与机械设备有限公司(www.hzcyjxs.com)在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，超与机械设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张总。