

多功能气力抽灰机 大丰机械 气力抽灰机

产品名称	多功能气力抽灰机 大丰机械 气力抽灰机
公司名称	曲阜大丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市鲁城街道周公庙大街8号
联系电话	18853719015

产品详情

气力抽灰机气力输送设备的堵塞问题

气力抽灰机是利用气流来运送物料的。它的工作原理是：把物料吸人到气力输送的管内空气流中，构成了悬浮流动的气料混合物，通过管道将物料输送至目的地，然后将物料从气流中分离出来。它主要用来输送粒散物料：如碎煤、粉煤粉、水泥粉、沙子、谷物、化学物料、黏土等。广泛用于农业、木材加工、铸造车间、港口、建材等部门。

气力抽灰机的优点是生产率高、设备简单、结构紧凑、运用方便、输送距离长，管线可以敷设在地下或空中、维护简单。缺点是能量消耗大(比机械运输大10~15倍)，不能输送黏性、潮湿和大块的物料。

气力输送设备的堵塞问题

气力输送是一个复杂的多相流动过程，固粒在输送管内的运动，涉及到气流速度的分布以及固粒与管壁摩擦等各种条件。

输送管道内固粒的运动状态既有滚动又有悬浮，同时还发生固粒与固粒、固粒与壁面的碰撞，固粒的旋转还产生举力，完全考虑这些问题是相当复杂的。长期以来人们已在该领域进行了大量的研究，但仍有许多问题没有得到很好解决，例如散状物料在管道中被气流带走的过程中固粒相互之间以及固粒同管壁发生碰撞，气力抽灰机，碰撞的结果使得固粒破碎以及造成管道磨损，这种情况在高速时显得愈加明显。

为了减轻这些现象，可以降低输送气流的速度，但随之而来的是容易引起流动的不稳定性，甚至堵塞。另外，系统的输送效率也是一个重要问题，被送物料的尺寸，硬度，乎聪龙损坏的能力以及粘性特性和输送系统的自身刻牛等因素相互制约，共同决定了气力输送的效率，从综合的角度来考虑输送效果就变得非常复杂，系统内气固两相流动的状况直接影响到系统稳定、gao效的运行，因此，要对气力输送系统的设计进行优化，就必须掌握系统运行时气固两相流动的特性及规律，必须对固粒在管道内的流动问题进行深入的研究。

气力抽灰机设备采用正压气力输送方式输送粉状物料，适用于电厂粉煤灰、水泥、水泥生料、矿粉等物料，可根据具体地形布置输送管道，实现集中、分散、大高度、长距离输送，输送过程不受气候条件影响，利于生产和环境保护，本设备设置自动化操作台，可实现手动和自动控制，自动控制采用继电器或微机两种形式。该设备结构简单，操作简便，操作量少，能连续不断送灰，它能够自动调整出力，能够很好的达到送灰的效果，送灰媒介压力低，设备管道阀门不宜磨损。设备成本低于其它输送设备，后期运行中基本没有维修量

大型气力输送机粉煤灰气力输送机

气力抽灰机是一款适用于粉煤灰、水泥粉、石粉，活性炭粉等粉状、粉末状、颗粒状、干性物料的出仓、倒运等环节的自吸式环保输送设备。

气力抽灰机由罗茨风机、主动力（电机或柴油机）、脉冲罐（含滤筒、滤袋、脉冲控制仪、脉冲阀等）、星型卸料器（即闭风器，通常安装于脉冲罐底部）、底座（或龙门架）、空气压缩机（即气泵）、管道（含钢管、消声管、软管等）、吸咀（即进料嘴）等部分组成。

按风机口径，该机有100mm、125、150、200、250、300、350、400、500等型号。

气力输送机也称为气力输送泵是采用正压气力输送方式输送粉末状物料，适用于电厂粉煤灰输送、水泥生料输送、矿粉输送、石膏粉输送、高岭土输送、氧化铝粉输送、食品级物料输送等输送，可根据具体地形布置输送管道，实现集中、分散、大高度、长距离输送，输送过程不受气候条件影响，能确保物料不受潮，利于生产和环境保护。

近年来电厂干灰输送大多使用仓泵，但就目前运行情况看使用仓泵由于气压高，耗电量大，维修费用高等原因，既污染环境又浪费资源，给储运煤灰带来不便。而我厂研制生产的粉体气力输送设备，具有风压低、操作简单、维修量小等特点，通过长期运行，实践证明，其性能稳定，质量可靠，无粉尘污染，是理想的气力输送设备。

我国经济快速发展，各行业的生产也在不断扩大，例如火电厂、化工厂、水泥厂等一些原料、粉状物料在生产输送过程中产生的污染越来越得到广泛重视，气力输送技术得到了进一步的推广。气力输送是环保生产的重要环节，是以密封式输送管道进行物料输送的一种工艺，适合散状物料的输送，对料封泵进行实践和改进，使得气力输送设备性能稳定，质量可靠，在工业使用中发挥价值。

如何使气力抽灰机发挥理想效率。

- 1、根据用户的需求，和被输送物料的性质，数量和发放途径，确定储料仓的仓型，数量，多功能气力抽灰机，大小的排列形式，尽可能的合理利用，布置紧凑。
- 2.充分利用料封泵一点进料，多点卸料，交替输送的原则，在满足输送工艺需求的前提下，合理组合输送系统，使所需输送管路数量少，距离短，节约投资。
- 3.确定料封泵输送管路位置和走向是，尽量缩短长度，减少弯头，使选配阀数量少。
- 4.料封泵的输送起源集中安置在单独房间内，便于管理，给料机布置在供料点附近。

气力输送设备特点优势：

- 1、设备投资小，用一台气力输送设备可代替二台或四台高压仓泵，气力抽灰机生产厂家，结构简单，运行可靠，减少了设备投资。
- 2、低压力输送，工作压力0.02—0.1MPa，管道磨损小，设备密封性好，输送量大，运行可靠，无堵、漏现象，使用寿命长。
- 3、节能降耗，气源采用罗茨风机（也可采用现有压缩空气动力源，中央气源给多系统设备集中供气），用电量小。该系统一次安装调试投运后，基本不用操作，气力抽灰机定做，几乎没有维护量，检修工只须定期检查即可。
- 4、所选气力输送方案可靠、简单、经济、实用、自动化程度高，在全国各地有大量业绩。

多功能气力抽灰机-大丰机械(在线咨询)-气力抽灰机由曲阜大丰机械制造有限公司提供。曲阜大丰机械制造有限公司（qfdf18853719015.1688.com）位于曲阜市鲁城街道周公庙大街8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前大丰机械在农业机械中享有良好的声誉。大丰机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。大丰机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.dfshusongji.com）还是从事水泥负压抽吸机，港口卸船机价格，码头卸船机价格的厂家，欢迎来电咨询。