

上海哑银标签纸定做 宏达不干胶标签

产品名称	上海哑银标签纸定做 宏达不干胶标签
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

产品详情

时代在不断的进步，我们都日子都发生了翻天覆地的变化。我们现在能看到的标签，其实早已不在是它本身了，哑银标签纸定做一旦被形式主义所拾起，那么它就被赋予了超乎本身的使命。

好的标签能提供更好的日常生活。哑银标签纸定做是我们日常生活的指引，用心去分文别类，将我们的生活便利化、方便化。

很多时候我们来到超市、便利店去买东西，面对琳琅满目的商品，我们往往不知道如何找起，如果是漫无目的的巡查，那将是件很头疼的事。但是在大型商店和超市都会有大标签标签来货物分类来方便消费者节约时间。

目前商品的种类、品总非常多，要想在众多的商品中选出自己满意的商品还不得不借助标签的力量。一枚小小的标签上它需要标注商品的所使用材料、生产日期、保质期、商家联系方式以及防伪信息等等。

哑银标签纸定做同传统的标签相比具有不用刷胶、不用浆糊、不用蘸水、无污染、节省贴标时间等优点，应用范围广，方便快捷。各类不干胶标签都可应用在一般纸张标签所不能胜任的材料上，哑银标签纸定做对印刷工艺和印刷设备有着较高的要求，因此选择不干胶标签要注意几点：

- 1、根据贴标物体的类型、档次、质量、粘贴表面的特征、使用环境及用户的要求等综合考虑。如果要用透明度好的不干胶标签制成的标签贴到透明瓶体上可产生无标签的时尚感觉，可提高商品的档次，刺激消费者的购买欲望。

2、薄膜类不干胶标签的表面一定要光滑致密、密度均匀、色泽一致、透光性好，以保证薄膜吸墨均匀、同批印品的色差小。

3、不干胶标签的厚度要均匀，强度指标要合格。印刷过程中施加的印刷压力跟不干胶厚度有关，如果厚薄不均，则印刷压力也不均一，会导致标签印刷品的字迹或墨色有深有浅。如果薄膜强度太差，印刷过程中薄膜的张力就难以控制，会对模切和排废产生很大影响。

4、不干胶标签要平整一些，复卷张力要均匀。平整度好，印刷时才能正确输送、运行、套准及收卷。薄膜的复卷张力要均匀适当，如张力太小，薄膜基材松弛，纵横向套印不准；如张力太大，基材横向收缩套色不稳定，也难以正常印刷。

在哑银标签纸定做的生产过程中，模切是至关重要的一个环节，模切质量的好坏直接关系产品的质量。如果出现溢胶情况又该怎么办呢？

首先考虑哑银标签纸定做材料的性能，不同型号的材料有不同的粘胶剂类型，在生产前要充分了解相关性能，选择适合的加工工艺的材料。

哑银标签纸定做加工、存储的环境温度应控制在摄氏 23 ± 3 度的范围，湿度应控制在相对 $55\pm 5\%$ 的范围，温度过高会造成粘胶剂的流动性，较易出现模切溢胶现象。

接下来是主要的质量控制环节，必须使用锋利的刀具对标签进行模切，较钝的刀会对标签粘胶剂形成翻挤，导致在模切过程中标签出现溢胶。使用刀具在模切时要注意：过深的模切压力也会对标签粘胶剂形成过度挤压，过浅的模切压力可能会造成在模切过程中粘胶剂的拉丝现象，从而在标签边缘或标签表面形成溢胶。应避免在标签加工过程中存在对标签的滑动摩擦，与标签存在滑动摩擦的部件上容易堆积模切胶水，对标签边缘造成污染，影响产品的美观效果。

注意标签复卷张力的控制，过大的复卷张力对标签粘胶剂过度形成挤压，甚至造成标签在底纸上的滑移，会造成标签的溢胶。面积小的方型标签，由于在相同的压力下，承受更大的压强，同样容易出现标签溢胶的现象。非方型的异型标签，由于复卷张力在轴向的不一致，容易造成局部张力过大的现象，形成标签的局部溢胶。