

# 南京三通 三通 南京浩瑞管件

产品名称	南京三通 三通 南京浩瑞管件
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

## 产品详情

管件（Pipe fitting）是管道系统中起连接、控制、变向、分流、密封、支撑等作用的零部件的统称。钢制管件均为承压管件。根据加工工艺不同，分为四大类，即对焊类管件（分有焊缝和无焊缝两种）、承插焊和螺纹管件、法兰管件。[1] 常用分类编辑管件的种类很多，这里根据用途、连接、材料、加工方式分类。按用途分1、用于管子互相连接的管件有：法兰、活接、管箍、夹箍、卡套、喉箍等冷拔焊接三通2、改变管子方向的管件：弯头、弯管3、改变管子管径的管件：变径（异径管）、异径弯头、支管台、补强管4、增加管路分支的管件：三通、四通5、用于管路密封的管件：垫片、生料带、线麻，法兰盲板，管堵，盲板、封头、焊接堵头6、用于管路固定的管件：卡环、拖钩、吊环、支架、托架、管卡等

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

割制法兰在中板上直接切割出法兰的留有加工量的内外径及厚度的圆盘，江苏三通，再进行螺栓孔及水线的加工。这样生产出来的法兰就叫做割制法兰，此类法兰直径以中板的幅宽为限。四、卷制法兰用中板割条子然后卷制成圆的工艺叫做卷制，多用于一些大型法兰的生产。卷制成功之后进行焊接，南京三通，然后压平，再进行水线及螺栓孔的工艺的加工。包装编辑一般是涂上防锈油之后用编织带缠绕。较小的也可以木箱及木排包装。还有一些特殊规格的法兰则需要到现场进行焊接加工。

高压弯管加工的方法主要有以下几种

- 1、冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。
- 2、滚轮法：在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。
- 3、鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。
- 4、滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。
- 5、锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使管件外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
- 6、弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，三通，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3-4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。

南京三通-三通-南京浩瑞管件由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司（[www.njhrgj.com](http://www.njhrgj.com)）是一家从事“管件,弯头,法兰,大小头,弯管,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“浩瑞”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使南京鸿盛管道在钢管中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！