

山东吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吨桶吹塑机

产品名称	山东吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吨桶吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吨桶吹塑机的关机方法

- 1.首先关闭电晕处理器的电源开关。
- 2.关闭模具和主体上的加热器开关。
- 3.低速运行挤出机，使挤出机缓慢冷却。
- 4.在每个温度控制表的温度降至135 ° C以下后，停止挤出机的操作并关闭牵引和倒带开关。关闭电源开关，然后关闭冷凝水和压缩空气开关。
- 5.卸载，称重，包装并将胶片存储在卷轴上。
- 6.清理每个挤出机的多余材料，并清理地面和设备。

吹塑机运转时的注意事项

- 1.当模口均匀排出时，您可以戴上手套以缓慢拉动管坯，同时关闭管坯的端部，并稍微打开进气口调节阀，以在管芯的中间孔中放入少量压缩空气。 核心棒。
小心地将泡沫稳定剂和人字形导入牵引辊和导向辊，直到缠绕（如果有压花，请穿过压花辊）

2, 膨胀管坯的压缩空气压力必须适当, 不仅会造成管坯的损坏, 而且还保证了膜管的对称稳定, 从而相对保证了生产质量。

3. 清洁挤出机和模具时, 可以使用铜刀, 铜棒或压缩空气对其进行清洁, 但不要损坏螺杆和螺杆的光滑表面。

1. 加热挤出机的机体, 机头, 吨桶吹塑机生产线, 模具, 并控制索引内每个点的温度。

2. 如果长时间停车后开车, 厂家直销吨桶吹塑机, 则需要在加热温度达到目标范围后将温度保持10-30分钟。如果您在半小时内开车, 则不需要恒温。

3. 启动空气压缩机, 并在气瓶压力为6-8kg / cm时停止。

4. 根据薄膜的折叠直径, 厚度要求和挤出机的加工能力, 山东吨桶吹塑机, 估算牵引速度和气泡稳定直径。

5. 在每个点的温度均达到要求后, 吨桶吹塑机, 请穿上劳保用品并按顺序启动拖拉机, 鼓风机和挤出机。

6, 当模口均匀时, 可以戴手套慢慢拉动管坯, 同时关闭管坯末端, 稍微打开进气控制阀, 使其从吹气口吹出少量压缩空气。芯棒的中间孔, 小心地将泡沫稳定剂和人字形导入牵引辊和导向辊, 直至将其收起。

7. 检查薄膜的厚度和宽度, 并进行调整以满足要求。

山东吨桶吹塑机-潍坊云龙机械(在线咨询)-吨桶吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com) 是一家从事“ 塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机 ” 的公司。自成立以来, 我们坚持以“ 诚信为本, 稳健经营 ” 的方针, 勇于参与市场的良性竞争, 使“ 塑料高速中空成型机,300L单工位塑料吹塑机 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先, 用户至上 ” 的原则, 使潍坊云龙机械在中空吹塑机中赢得了众的客户的信任, 树立了良好的企业形象。

特别说明: 本信息的图片和资料仅供参考, 欢迎联系我们索取准确的资料, 谢谢!