

郑州封头 新乡封头 四达封头

产品名称	郑州封头 新乡封头 四达封头
公司名称	新乡县四达封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡县七里营镇
联系电话	13673518075

产品详情

标准椭圆封头直边段产生裂纹原因及预防措施

检查发现椭圆封头在使用一段时间之后，其中部以下直边段多处开裂，裂纹呈线状沿设备轴向延伸。裂纹从环缝热影响区部位开始，新乡封头，沿封头中心方向行进，基本上是垂直环焊缝。经过无损检测显示目测能发现的裂纹之外，还检测出了其它微小裂纹。

在对生产现场进行检查时，发现标准椭圆封头直边段产生裂纹主要是受到一些因素的影响：一是由于其内部存在相当大拉应力；第二是处于湿润环境中。事实上，封头直边段开裂原因为典型S-应力腐蚀开裂，是材料内部拉应力与介质腐蚀共同作用形成的裂纹。

因此在标准椭圆封头进行冷成型的过程中，封头内部以及外部的划伤，予以修复并保持直边段周围光滑，防止出现应力集中区域。同时对于组装工艺严格控制，封头椭圆度，筒体椭圆度，周长允差。组对时应避免强力组装，降低组装应力。

此外在进行焊接的过程中，尤其是将标准椭圆封头与筒体焊接时，防止过热区晶粒长的过大，在焊接时尽量减小焊接时热量输入。如采用能量密度高的焊接和小的线能量方式。严格控制层间温度，避免焊接造成热影响区局部敏化，应力集中部位尽可能采取消应处理。同时还应当采取有效措施，隔离形成应力腐蚀的环境影响因素。

那么，该如何采取维修措施呢？针对已经形成裂纹的椭圆封头，现场采用等离子沿环缝偏向筒体侧切割将封头取下。使用重新加工封头，新封头组对完成后用手工焊接方法，尽量减小焊接时热量输入，使敏化处理的范围尽可能小，有效降低了焊接产生应力。

介绍封头的使用方法

提到封头，其实很多的人还是认识不是很多的，其实封头是一种常见的，用在压力锅上面的一种盖子，

这种封头能够很好的保证压力的使用，而且确保安全，非常的给力，所以封头厂家也是越来越多了，不同的厂家生产出来的封头的型号也是不同的，而且使用起来的也是不一样的。四达封头给大家介绍下封头的使用方法。

四达封头的热压封头模具属于压力容器中锅炉部件的一种，一般是在压力容器的两端使用，就是在管道的末端来做封堵使用一种关键的场频，有很多形式。官帽也被称作是封头，堵头，盖头等，郑州封头，它是焊接在管端或者是管端外螺纹上盖堵管子的小零件，被用来封闭管路。热压封头模具和管帽虽然在外表上看起来非常的相似，但是两者之间却有着很大的差距。

四达封头跟大家分享到这里，希望对大家有帮助。

封头的种种质量缺陷该如何及时处理？

封头在制造过程中要经过多项工艺，任何一个细节出现问题的话，成型的封头上就会出现相应的瑕疵。这些都会成为封头的质量缺陷，所以除了要避免以外，还要懂得如何处理这些瑕疵，这样封头就还能恢复到正常的状态。到目前为止，小编在封头上所简单的瑕疵就有很多种，而它们的处理方法肯定也都是不一样的。比如说封头上的橘皮现象，也就是材料材料出现了分层，一般是根据面积大小以及实际情况进行处理的。如果橘皮不严重的话，只要经过打磨就可以了，但是如果比较严重的话，一定要先补焊再打磨，这样才能恢复正常。

另外还有鼓包和麻点现象，新乡封头厂，鼓包的话比较好处理，只要用修整机一点一点进行修正就可以了。而麻点的处理还要以实际情况而言，如果现象比较轻打磨就可以恢复了，封头厂，但如果超过一定范围的话还是要补焊后打磨。

如果封头的质量缺陷比较严重，已经变形的话，该怎么办呢？小编对此也有办法解决，对变形封头进行加热，然后迅速冷却就可以了。

郑州封头-新乡封头-四达封头(诚信商家)由新乡县四达封头有限公司提供。新乡县四达封头有限公司(www.xxsdf.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。四达封头——您可信赖的朋友，公司地址：新乡县七里营镇，联系人：董经理。同时本公司(www.fengtoujg.com)还是从事锆封头，镍封头，复合板封头的厂家，欢迎来电咨询。