

# 哈尔滨金属表面喷漆 无锡南新工艺公司 金属表面喷漆处理工艺

产品名称	哈尔滨金属表面喷漆 无锡南新工艺公司 金属表面喷漆处理工艺
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

## 产品详情

金属喷涂法具有很多优点，近年来得到广泛的应用

- 1.在喷涂的过程中，零件受热不超过70~80℃，因此零件不会产生内应力，给金属表面喷漆，也不会发生变形。
- 2.喷涂层的厚度比电镀层的厚度要大的多，可达10毫米，有时能达到15—20毫米。
- 3.根据对喷涂层的要求可以采用与零件材料相同或不同的喷涂材料，并可以在各种金属、塑料、碳素、木材等材质上进行喷涂。钢件和铸铁件经喷涂后，可以提高耐磨性，用不锈钢、锌、铝等作为喷涂材料，可以提高零件的耐腐蚀性能，铝还能提和耐热性。炼钢的电极经过喷涂铝及其它复合材料后，在电极表面能形成涂层，可以耐高温并能降低炼钢电极的单耗。
- 4.成本低，具有良好的经济效果，用于修复磨损零件的价值，根据现场的资料统计仅为新零件的10—60%。
- 5.喷涂的设备和工艺操作比较简单。可不受零件形状的限制。在喷涂后可以采用各种机械方法进行加工。

## 热喷涂技术及陶瓷涂层前景广阔

热喷涂技术是材料科学领域内学的重要组成部分，它是一种表面强化和表面改性的技术，哈尔滨金属表面喷漆，通过在金属基体表面喷涂一层使金属具有耐磨、耐蚀、耐高温氧化、电绝缘、隔热、防辐射、减磨和密封等性能。热喷涂技术主要用于高温、耐磨、耐腐蚀等部件的预保护、功能涂层的制备及对失效部件的修复等。

热喷涂工艺方法中应用较广泛的有火焰喷涂、电弧喷涂、等离子喷涂、喷涂和超音速喷涂技术。火焰喷涂是通过火焰实现的，喷枪通过气阀分别引入、氧气或压缩空气，和氧气混合后在出口处产生燃烧火焰，引入的粉状或棒状涂材在火焰中被加热熔化后，在焰流的作用下形成雾状小液滴被喷射到基体表面形成涂层。电弧喷涂所用的两根线状材料涂层材料由送丝轮自动导入，当在两线状材料之间通过大电流时将产生电弧，线状材料在电弧的高温作用下迅速熔化，并由压缩空气作用成小液滴被喷射到基体表面形成涂层。等离子喷涂适用于粉状涂层材料，金属表面喷漆厂家，等离子喷枪将电能转化为热能，产生高温高速的等离子焰流，其等离子焰流温度可高达50000，能熔化所有的喷涂材料。喷涂是利用可燃性气体与氧气混合物点火提供的能量，将喷射到基体表面而形成涂层。超音速火焰喷涂方法因具有很高的粒子撞击速度，使得涂层结合强度、硬度、致密性、耐磨性都得到了改善。

金属喷涂工艺具有如下特色：如在金属、陶瓷、玻璃、木料、塑料、石膏、布和纸等材料的详情均能进行喷涂;1.能够在各种材料上喷涂涂层。的确包含一切的固态工程资料，2.可喷涂的材料很广泛。如各种金属、陶瓷、塑料、金属、非金属矿物及这些材料组合成的复合粉末材料等;可以或许将性能截然分歧的两种以上的材料制成具有精良阐发机能的涂层，3.采用复合涂层等工艺。如耐蚀、耐磨减磨、耐热绝热、导电、绝缘、密封、节能、辐射和及防辐射以及其它不凡功效的涂层;即可以对大型构件详情履行大面积喷涂，金属表面喷漆处理工艺，4.个体不受被喷涂工件尺寸的限制和施工场所的制约。也可以在全数详情履行喷涂;既可以在工厂室内施工，也可以在户外事发地施工，很是矫捷;从几十微米到几个毫米，5.喷涂层厚度可以或许节制。耗用的材料少，是以花钱少，生效大;喷涂施工时辰短、。

哈尔滨金属表面喷漆-无锡南新工艺公司-金属表面喷漆处理工艺由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（[www.wxnxkj.com](http://www.wxnxkj.com)）是从事“无锡塑胶喷涂,金属喷涂,真空电镀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘总。