

合肥通风管道 风之范 通风管道厂

产品名称	合肥通风管道 风之范 通风管道厂
公司名称	安徽风之范通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂
联系电话	18158850600

产品详情

在热处理车间安装通风管道需要按照，车间安装工艺图纸进行安装，通风管道厂，然后根据实际需要进行调整，如果还不能保持室内温度稳定，需要对车间温度安装调整器，一般的车间会以空调代替，所以我们要为空调加装通风设备，通风管道设计，这些安装的通风系统都是必不可少的。在安装热处理车间的通风管道，另一个需要考虑的因素就是耐腐蚀，由于大多数的热处理车间都是在较高温度下工作的，合肥通风管道，有时需要用水进行冷却，这就会造成大量的水蒸气蒸发，我们需要对我们管道的材料选取上下工夫了，这些气体中都含有腐蚀性物质，所以管道一定要耐腐蚀。

通风管道与法兰压边宽度应为6~9mm，接触严密并顺直。玻璃钢通风管道法兰连接，铁皮通风管道，法兰螺栓间距不大于120mm，法兰间距均匀，法兰平整，法兰垫片厚度为3~5mm。玻璃钢通风管道长度超过20m时，应加固定支架不得少于一个，玻璃钢通风管道长度超过20m时应按设计要求加伸缩节。通风管道穿伸缩缝处应采用软连接，软管长度为伸缩缝宽度加100mm。通风管道保温材料为岩棉时保温应采用铁角包装带，打包带间距为0.6~0.7m。通通风管道规格在400mm以下的支吊架间距不大于4m，规格在400mm以上的通风管道支吊架间距不大于3m。

白铁风管加工的主要工序是咬口加工和法兰制造，因角钢（扁钢）法兰制造费工、费料、加工周期长、质量保证环节多等缘由，不断成为限制通风空调系统施工效率和质量的主要要素。以风管本体自成法兰替代角钢（扁钢）法兰的共板法兰风管新工艺及其设备因工艺特征突出，一经面世，便受到本行业设计、施工、验收相关单位和人员的肯定和采用。

合肥通风管道-风之范-通风管道厂由安徽风之范通风设备有限公司提供。安徽风之范通风设备有限公司

(www.ahfzf.com) 是安徽 合肥 , 换热、 制冷空调设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在风之范领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创风之范更加美好的未来。