

天铭机电 液压油管 油管

产品名称	天铭机电 液压油管 油管
公司名称	山东天铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区东四路南街147号院内10-3号
联系电话	13805336593

产品详情

“三分修七分养” 液压油管保养您忽略了吗？

高压油管好比液压系统的动脉血管，将液压油源源不断输送到各个工作装置。但是往往重要的东西都比较脆弱，一套原厂的液压管价格不菲。想要延长液压管的使用寿命，的是驾驶员操作挖机时动作要柔和，另外恰当的保养方式，也很大程度上影响液压管的寿命。不要摩擦1有些挖掘机的液压管是后来自己配的，长度以及固定部位不太合适，很容易和大小臂摩擦，或者管路之间相互摩擦、折弯的情况，造成外壁局部变薄，在高压强的作用下，很容易发生爆管现象。

2不要接触汽、柴油尽量不要让液压管接触汽、柴油，虽然液压管是耐油的，但是长期接触会造成橡胶膨胀，龟裂失去弹性。3接口抹黄油中央回转接头，以及高压油管的金属接头，液压油管，在表面处理干净后，可以涂抹黄油或者耐油密封胶，以避免这些地方发生锈蚀。

浅谈液压系统油管的安装

在液压系统安装不同的液压配件时有不同的操作，低压油管，也有一些需要注意的事项，一旦在安装过程中出现问题，油管，将直接影响系统的正常使用，那么，油管厂，在液压系统中安装油管有哪些注意事项呢？接下来大兰液压系统厂家将为大家简单总结一下。在液压系统中安装油管的6个注意事项：1、吸油管不应漏气，各接头要紧牢和密封好；2、吸油管道上应设置过滤器；3、回油管应插入油箱的油面以下，防止飞溅泡沫和混入空气；4、电磁换向阀内的泄漏油液，必须单独设回油管，以防止泄漏回油时产生背压，避免阻碍阀芯运动；5、溢流阀回油口不许与液压油泵的入口相接；6、全部管路应进行两次安装，次试装，第二次正式安装。试装后，拆下油管，用20%的硫酸或盐酸溶液酸洗，再用10%的苏打水中和，后用温水清洗，待干燥后涂油进行二次安装。注意安装时不得有砂子和氧化皮等。

1)油管安装时，对于平行或交叉管道，相互之间要有100mm以上的空隙，以防止干扰和振动，也便于安装管接头。在高压大流量场合，为防止管道振动，需每隔1m左右用标准管夹将管道固定在支架上，以防止振动和碰撞。

2)管道安装时，路线应尽可能的短，应横平竖直，布管要整齐，尽量减少转弯，直角转弯要尽量避免。若需要转弯，其弯曲半径应大于管道外径的3~5倍，弯曲后管道的椭圆度小于10%，不得有波浪状变形、凹凸不平及压裂与扭转等不良现象。金属管连接时必须要有弯，图1列举了一些配置实例。

3)在安装前应对钢管内壁进行仔细检查，看其内壁是否存在锈蚀现象。一般应用20%的硫酸或盐酸进行酸洗，酸洗后用10%的苏打水中和，再用温水洗净、干燥、涂油，进行静压试验，确认合格后再安装。

天铭机电(图)-液压油管-油管由山东天铭机电设备有限公司提供。天铭机电(图)-液压油管-油管是山东天铭机电设备有限公司（www.sdtmjd.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈经理。