

在线焊锡机作用 焊锡机作用 泰研定制厂家

产品名称	在线焊锡机作用 焊锡机作用 泰研定制厂家
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

东莞市泰研自动化科技有限公司

自动焊锡机TSL-5338Y

型号：TSL-5338II

加工范围：500X*300Y1*300Y2*80Zmm

负载：8kg

速度：500X*500Y1*500Y2*300Zmm/sec

适用范围：

1.半导体产品：LSI、IC、混合IC、CSP、BGA等；

2.光学产品：照相机、摄像头等；

3.电子产品：机械零部件、印刷主板、小型开关、电容器、可变电阻器、水晶振荡器、LCD、磁头、继电器、连接器、发动机、变压器等；

4.一般性家电产品：DVD、音频设备、汽车导航系统、电视游戏机、电视机、收音机、洗衣机、吸尘器

等；

功能：

- 1.完善的焊锡工艺设置，具备点焊/拉焊功能，每条指令都有独立的预热出锡长度、预热时间、焊接时间、回锡时间、上抬高度等焊锡参数。
- 2.具有焊点参数、阵列、平移、批量编辑，类型批量修改等快速编程指令，能大幅提高编辑效率。

排母焊锡机的操作规范

- (1)自动焊锡机操作人员有必要持有电气焊特种作业证方可上岗。
- (2)设备应专人运用，专人办理，非操作人员未经车间负责人同意，不得操作。
- (3)操作者应仔细阅览设备运用说明书，了解设备功能，了解其作业原理。
- (4)施焊人员有必要明确任务，了解技术过程，澄清焊件的表里构造制止不清楚内部构造而盲目焊接。
- (5)焊机应放置在距墙和其它设备300毫米以外的地方，通风杰出，不得放置在日光直射、潮湿和尘埃较多处。
- (6)施焊作业场地的风速应较小，必要时采纳防风办法。
- (7)焊机机壳接地杰出，电源有必要接零。
- (8)查看焊接电缆，电缆外皮有必要无缺、绝缘杰出。绝缘电阻不得小于1M Ω ，外皮有破损时应及时修补无缺或替换。
- (9)焊机的一次电源线长度禁绝超越3米，当有暂时任务需求较长的电源线时，应沿墙或立柱用瓷瓶阻隔布设，其高度有必要距地上2.5米以上，不允许将电源线直接拖在地上，焊机与焊钳须用软电缆线衔接，长度禁绝超越30米。焊机电缆线应为一整根线，中心不该有衔接接头，当作业需求接长导线时，应运用接头衔接帮牢固衔接，衔接处应坚持绝缘杰出。
- (10)自动焊锡机显露的带电有些应设有无缺的防护(阻隔)设备，电焊机暴露接线柱有必要设有防护罩。
- (11)制止以建筑物金属构架和设备等作为焊接电源电路。
- (12)查看电焊钳绝缘功能，手柄要有杰出的绝缘层
- (13)焊接人员应穿戴绝缘鞋、防护镜、电焊手套等。
- (14)施焊人员合电焊机开关时，应戴枯燥绝缘手套，另一只手不得按在电焊机的外壳上。
- (15)依据焊件的形状、原料、厚度、焊接方位等挑选准确的焊接参数施焊。
- (16)施焊现场不得堆积、品。

(17)焊机上不得堆积杂物。

(18)应留意初、次级线，不行接错，输入电压有必要契合电焊机的铭牌规则。严禁接触初级线路的带电有些。

(19)次级抽头衔接铜板有必要压紧，接线柱应有垫圈。合闸前具体查看接线螺帽、螺栓及其它部件应无松动或损坏。

(20)电焊机电流巨细应按规则的电流值于暂载率严格执行，不许超负荷运用。

(21)带电的焊钳不许用胳膊夹持，以免触电。

(22)在潮湿处作业时，不许用手接触电焊机的导线。

(23)禁绝在带压、带气、带电设备上焊接，特别情况下须焊接时应拟定缜密的安全办法，并报上一级同意。

自动焊锡机即自动焊接设备，一种能代替手工焊接的设备，由多个机械手、送锡系统、控制系统、烙铁系统组成的设备。自动焊锡机在电子行业中已经有了一定地位，替企业省人力，提效率，已被企业所认可。当然，之所以能深受电子行业的喜欢，是因为其还具有以下优点：

- 1、自动焊锡机能不间断工作24小时，在产能上能弥补回来;
- 2、设备焊接的产品不良率低，质量有保障;
- 3、.避免使用手动焊线机时产生诸多不良用品，造成材料浪费。
- 4、，焊接速度快、品质稳定、典型的焊接速度要超过传统的手动焊线机的几倍。
- 5、可以有效的节约人力成本。
- 6、能耗低，节约用电。全自动焊线机所需能量与一台手动的普通的焊线机相当。
- 7、机器寿命长，长期效益可观。
- 8、机器设备操作简单，只需前期对工人进行简单的岗前培训就OK，减小的出现频率。