

赣州印刷胶辊 专业生产印刷胶辊厂家 永盛胶辊

产品名称	赣州印刷胶辊 专业生产印刷胶辊厂家 永盛胶辊
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濬联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

印刷胶辊

调试及正确使用

不论任何印刷机种、机型在新设备安装到位后，首先要由技术人员和领机安装印刷胶辊。胶辊的安装高低必须调试合理，它必须与墨辊和印版紧密接触，二者缺一不可。印刷的从业人员都知道凸版的高度为3.14mm，和铅字的高度是一致的，专业生产印刷胶辊厂家，而PS版相对较低为1.2mm，所以在安装调试胶辊时一定要心中有数。如果是印刷有底色的印品时，胶辊可调的低一点，误差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，这样墨辊传递给印刷胶辊的墨比较均匀，而印刷胶辊反映到印版上时也有同样的效果，印出的产品使人赏心悦目，如果不是这样，就会出现墨杠、墨道等现象。

在印刷文字时，胶辊的高度基本与文字版持平或略低一点即可，这样可使印刷胶辊轻轻摩擦印版，从而使文字印刷得十分清晰、干净利落，胶辊磨损面较小不容易损坏，印刷胶辊包胶，可延长印版的使用期限。调整时应使用调胶辊。使用前先把印版取出让调胶辊水平伸入拉出几次，调胶辊上的墨点大小就立即显示出来，操作人员可根据印刷的不同需求来确定印刷胶辊的高低程度，然后把顶丝索牢。这样在高速印刷时胶辊的高低也不会变动。如果我们在使用胶辊时缺乏耐心，调试急于求成图省事，就会出现下列情况：

(A) 胶辊出现表面破损，掉渣，使文字印刷缺笔断道，文字模糊不清，甚至出现糊瞎、跳胶现象。(B) 文字着墨不一，甚至出现印品表面只有文字印痕却没有墨色。(C) 如果胶辊调试到与传墨橡胶辊太紧，还会把印刷胶辊捻坏造成经济损失以及设备事故。

聚氨酯胶辊老化的原因

由于聚氨酯胶辊涉及到橡胶分子结构，橡胶分子主链中的双键影响橡胶的老化，分子主链上含有双键时

双键的 α 碳原子上的C-H键的离解能很低，很容易被氧化过程中所产生的过氧自由基夺去H形成自由基，此时自由基碳原子上的C-H键和C-C键的键解离能很低，可被很低的能量打断，从而发生氧化老化。

同时臭氧会攻击橡胶的不饱和键，进行亲电加成反应，发生臭氧老化反应。因此橡胶分子链中双键含量越多，橡胶中的薄弱环节就越多，耐老化性能越低。

硅橡胶电晕辊广泛用于BOPP、CPP、印刷等行业。本公司采用的进口原料和先进的生产工艺，确保了产品质量的稳定和可靠。本公司可根据用户提供的图纸（如无详细图纸可只提供外型测绘图）承

接旧辊的翻新和新辊制造的业务。

胶辊数控中高加工系统

该系统是目前国内较为先进的胶辊中高加工设备，采用进口数控系统和高精度的伺服驱动设备，使加工精度大大提高，印刷胶辊厂家直销，可加工如余弦曲线等多种曲线中高，加工能力为：直径680mm，长度10000mm。

槽纹橡胶辊

本公司制造的槽纹橡胶辊，赣州印刷胶辊，可根据用户的要求在胶辊表面加工各种槽纹（如菱形、方型、人字型、直线型、环型、螺旋型等等），规格（螺距角、分头数量、槽深、槽宽等）可根据要求定制。本公司加工的槽纹胶辊具有分度准确、槽纹清晰、槽口边等优点，广泛用于BOPP，CPP设备和其它特殊用途。加工能力为直径

450mm，长度10000mm。

赣州印刷胶辊-专业生产印刷胶辊厂家-永盛胶辊(诚信商家)由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚轮厂（www.gdysjg.com）为客户提供“胶辊包胶,聚氨酯胶辊,印刷胶辊,硅胶辊,橡胶辊,胶轮,P U胶”等业务，公司拥有“永盛胶辊”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：叶志华。