

# 辽宁大隈伺服电机维修报警代码消除报警代码消除

产品名称	辽宁大隈伺服电机维修报警代码消除报警代码消除
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	进口伺服电机:西门子 三菱伺服电机:力士乐伺服电机
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

## 产品详情

辽宁大隈伺服电机维修报警代码消除报警代码消除 下图充分说明了HB型混合式步进电机的结构和工作原理。转子磁路中间为永久磁铁，下侧为N极，上侧为S极。磁铁的厚度方向磁通由上向下。开始状态为A相激磁，则“杠A”相极性相反，因此停在图示位置，转子与A相和“杠A”相的各一半对应，形成交链磁通  $\Phi_m$ ，如图中虚线所示。下一步，激磁相转换到状态，断开A相激磁电流，接通B相激磁电流，则转子向右移动1/4转子齿距，运行到图的位置。再一步，激磁相转换到状态，断开B相激磁，接通“杠A”相激磁，则转子从状态向右移动一步（1/4齿距）运行到状态的位置。伺服马达维修分为机械、电气和磁场三类维修。机械类维修为轴承，外壳等修复，这些工作属于简单的维修处理，只要配备简单的拆卸工具就可以胜任，不过拆编码器时候要小心，因为出厂时候编码器有个零位置已经调整好，如果挪动的话，没有一定的技术功力是调不回去的。电气类维修一般为绕线和处理编码器，绕线可以根据匝数和电流（铜线大小）来进行，并不复杂，处理编码器比较麻烦，如果没有配件，很多进口伺服马达编码器的零位置是走通讯的（这是洋鬼子动的歪脑筋），换成其他品牌的如果没有特殊的处理也是没有用的，有一些是旋转变压器相对容易些，即使有配件，各种厂家的对零方式也不尽相同，所以经验积累很重要了。磁场维修也不容易，因为丢磁是常发生的事情，没有专门的工具基本上没有修复的可能了。总而言之，伺服马达的维修比驱动器的维修要难，目前掌握这一维修技术的维修公司寥寥无几，所以大家努力钻研肯定会有回报的。

不过这个只是我们作为参考的表，干事情也不能够始终照搬硬套，因为这个表是理想状态下的，实验室数据，在实际工作中我们还要考虑电线的机械强度等因素，实际上都是比这个表上大一个到两个等级的。那么实际工作中，我们电工也有自己的速算口诀的，那就是：二点五下乘以九，往上减一顺号走。三十五乘三点五，双双成组减点五。条件有变加折算，高温九折铜升级。穿管根数二三四，八七六折满载流。意思是：2.5平方的铝芯线的载流量是它的额定截面积乘以9等于22.5A，如果是铜芯线就要升级，就是2.5的铝芯线相当于1.5平方的铜芯线。主轴维修测试 1.主轴放置在测试站时，需监测主轴的速度，功率，电流，温度等相关参数的变化2.主轴整体的振动加速度，位移，振动峰间的测量记录 3.主轴测试的质量报告需与主轴一起发送给客户 A.每个主轴都要执行这个过程 B.符合制造商的公差规格规定 C.ISO/ANSI G-0.4 质量等级评测 D.所有轴承必须符合ABE-9等级评测 辽宁大隈伺服电机维修报警代码消除报警代码消除使用电阻，必须得知道如何认识电阻的大小。每个电阻上都有色环，即根据色环法，来读取电阻的大小。所谓的色环法就是用不同颜色的色标来表示电阻参数。色环电阻有4个色环的，也有5个

色环的，各个色环代表的意义如下表：根据电阻上的色环位置的不同，其代表的意义也不一样。以五色环为例介绍每条色环的意义，如下图所示：在设计电路中使用的是常见的5色环电阻，颜色分别是棕、黑、黑、棕、棕。第3条代表数值，分别代表的数值是0、0；第4条表示倍数，棕色为1倍；第5条代表误差，棕色表示误差范围为+1%。