

smt贴片加工厂 辽阳smt贴片加工 巨源盛 服务为先

产品名称	smt贴片加工厂 辽阳smt贴片加工 巨源盛 服务为先
公司名称	沈阳巨源盛电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门
联系电话	15524058095 15524058095

产品详情

有条件做宽的线决不做细；高压及高频线应园滑，不得有尖锐的倒角，拐弯也不得采用直角。地线应尽量宽，使用大面积敷铜，这对接地点问题有相当大的改善。焊盘或过线孔尺寸太小，或焊盘尺寸与钻孔尺寸配合不当。前者对人工钻孔不利，后者对数控钻孔不利。容易将焊盘钻成“c”形，smt贴片加工打样，重则钻掉焊盘。导线太细，而大面积的未布线区又没有设置敷铜，容易造成腐蚀不均匀。即当未布线区腐蚀完后，细导线很有可能腐蚀过头，或似断非断，或完全断。所以，辽阳smt贴片加工，设置敷铜的作用不仅仅是增大地线面积和抗干扰。

SMT贴片机是用来做什么的

贴片机又称“贴装机”、“表面贴装系统”(Surface Mount System)，在生产线上，smt贴片加工哪家好，它配置在点胶机或丝网印刷机后，是通过移动贴装头把表面贴装元器件准确地放置PCB焊盘上的种设备。SMT贴片机属于表面贴装技术(SMT)贴片机中的种，随着SMT技术的发展，由原来的插装SMT全部演化成SMT贴装的SMT，这样传统SMT贴片机已不能满足SMT行业生产需求，此时SMT贴片机便应运而生。

过孔数目焊点及线密度

有些问题在电路制作的初期是不容易被发现的，它们往往会在后期涌现出来，比如过线孔太多，沉铜工艺稍有不慎就会埋下隐患。所以，设计中应尽量减少过线孔。同向并行的线条密度太大，焊接时很容易连成一片。所以，线密度应视焊接工艺的水平来确定。焊点的距离太小，不利于人工焊接，只能以降低工效来解决焊接质量。否则将留下隐患。所以，焊点的小距离的确定应综合考虑焊接人员的素质和工效。

。

如果能够完全理解并掌握上述的PCB电路板设计注意事项，就能够很大程度上提高设计效率与产品质量。在制作中就纠正存在的错误，将能节省大量的时间与成本，节省返工时间与材料投入。

smt贴片加工厂-辽阳smt贴片加工-巨源盛-服务为先由沈阳巨源盛电子科技有限公司提供。沈阳巨源盛电子科技有限公司（jyuansheng.cn）在电子、电工产品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，巨源盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐鸿宇。