

# 切削液 安美amer价值高 防锈切削液厂家

产品名称	切削液 安美amer价值高 防锈切削液厂家
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

### 切削液的过滤介质与净化方法

切削液内容易产生杂质或残留物，导致细菌繁殖严重，我们应及时进行除油处理。介质过滤以多孔性物质作为过滤介质，将金属切削液中的磨屑、切屑、砂轮末和其他杂质污物分离出来。过滤介质主要有两种：

- 1、一次性的，即用后就报废的过滤介质，有过滤纸、毛毡或无纺布等。其过滤精度可达 $20 \sim 5 \mu\text{m}$ 左右。其他还有硅藻土、活性土等涂层过滤介质，其过滤精度可达 $2 \sim 1 \mu\text{m}$ ，但是会把乳化液中的一些添加剂过滤掉。
- 2、经久耐用的，有钢丝、不锈钢丝等编织的网，尼龙合成纤维编织的平纹或斜纹的滤布。这些过滤介质，在筛孔堵塞时均能清洗干净，其过滤精度取决于筛孔直径的大小，在堆积一定量切屑时，其过滤精度会更高，但会对切削液的消泡造成不良影响，所以要定期及时清理切屑。其他过滤介质如油毛毡、玻璃纤维结合的压缩材料，其过滤精度可达数微米。

废油真的可以替代切削液吗？

很明显，答案肯定是不可以！

废油大部分是内部已出现了变质，气味恶臭冲鼻，持续使用不仅对工件和机器设备没有起到保护的作用还会致使工件或是机台腐蚀。废弃油品直接替代切削液，其中的残渣会腐蚀、磨坏刀具，润滑能力大大降低；废弃油中的腐质会滋长很多细菌，加速油的变质，变黑变臭进一步降低润滑能力；并且废弃油没有防锈因子，起不到防锈功效；废弃油中残渣多，流动性差，难以清洁，会腐蚀机床、刀具、工件。

因此，废弃油不但没有起着废物利用、经济实惠的效果，反倒提高了人工、维修成本，降低了产品合格率，是高耗能低生产率的做法。可见，废油是没法取代切削液来使用的。

我们都知道，切削液具有润滑、冷却、冲洗及防锈等四个主要作用。正确使用或维护切削液可以减少刀具消耗、降低零件报废率、降低企业成本。今天小编就给大家介绍一下切削液的维护：

1、确保液体循环路线的畅通。防止杂油、杂物等混入供液系统，及时排除循环路线的金属屑、金属粉末、霉菌粘液、金属切削液本身的分解物、砂轮屑，以免造成切削液循环管路堵塞。

2、抑菌。切削液在适当的环境和条件下极易滋生细菌，降低金属切削液的理化指标和使用性能。可采用定期投入杀菌剂和用超微过滤等手段抑制细菌的繁殖。

3、切削液的净化。污染切削液的物质主要是金属粉末和砂砾细粉、飘浮油和游离水、微生物和繁殖物，如不及时净化，金属切削液将很快发臭，使用效果变差并降低机床泵组使用寿命。

4、调整浓度。每天用折光仪检测金属切削液的浓度，并及时调整，正确的浓度可以保证金属切削液的稳定性。