

聚氨酯同步带 惠州同步带 高强度同步带找航锐

产品名称	聚氨酯同步带 惠州同步带 高强度同步带找航锐
公司名称	东莞市航锐机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道牛山社区牛头一村怡景路1号
联系电话	13537117712

产品详情

样品带同型的标准带轮齿槽，作为剪切齿槽

1--剪切轮；2-试样；3-垫板；4-压紧轮

2.2.2 剪切轮上具有至少1个与样品带同型的标准带轮齿槽，作为剪切齿槽。如带为直边齿形的，剪切齿槽亦应为直边齿形的。试验中只允许剪切齿槽与试样接触，为此，如有必要，应对剪切轮其他部分作适当打磨或切削。

剪切轮是固定的，不能转动或移动，其剪切齿槽的中心线应与两轮中心连线重合。

2.2.3 压紧轮安装在轴承上，可自由转动并可沿两轮中心连线移动。该轮为平轮（圆柱形轮），其外径适中即可。

2.2.4 加压装置的加压元件可为弹簧或螺栓，它可对压紧轮（并进而通过垫板对试样）施加每厘米宽度 50 ± 10 N的初始正压力，并可在加压后锁定压紧轮的位置防止其在试验中后退。

3 试验室条件

试验室温度为 23 ± 5 。

4 试样

4，聚氨酯同步带，1试样或样品带应在上述试验室条件下停放至少24h再做试验。

4.2 试样为从样品带上截取的一段。公称宽度大于30mm的带，试样宽度为3肚全枷m，公称宽度小于或等于30mm的带，试样宽度等于带宽。

试样长度应适当，以允许进行5个不连续齿的剪切试验为准。试样端部应为1个完整的齿槽底部。

同步带失效处理

失效形式

带体疲劳断裂；

带齿剪断和压溃；

带侧、带齿磨损、包布剥离；

承载层伸长、节距增大、形成齿的干涉、爬齿；

冲击、过载使带体断裂。

带背面裂纹或带变软

运行噪音过大

同步带齿有梯形齿和弧齿两类，弧齿又有三种系列：圆弧齿(H系列又称HTD带)、平顶圆弧齿(S系列又称为STPD带)和凹顶抛物线齿(R系列)。

梯形齿同步带

梯形齿同步带分单面有齿和双面有齿两种，简称为单面带和双面带。双面带又按齿的排列方式分为对称齿型(代号DA)和交错齿型(代号DB)。

1、关掉电源，卸下防护罩，旋松马达的装配螺栓。移动马达使皮带足够松弛，s3m同步带，不需要撬开就能取下皮带，千万不要把皮带撬下来。

2、取下旧皮带，检查是否有异常磨损可能就意味着传动装置的设计或保养上存在问题。

3、选择合适的皮带替换。

4、清洁皮带及皮带轮，应将抹布沾少许不易挥发的液体擦拭，输送带在清洁剂中浸泡或者使用清洁剂刷洗皮带均是不可取的。为去除油污及污垢，用砂纸或尖锐的物体刮，同步带齿形，显然也是不可取的。皮带在安装使用前必须保持干燥。

5、检查皮带轮是否有异常磨损或裂纹，如果磨损过量，惠州同步带，则必须更换带轮。

6、检查带轮是否成直线对称。皮带轮成直线对称于传动带特别是同步皮带传动装置的运转的至关重要的

7、检查其余的传动装置部件，如轴承和轴套的对称，耐用性及润滑情况等。

8、在皮带轮上安装新的皮带，要撬或用力过猛。

聚氨酯同步带-惠州同步带-高强度同步带找航锐(查看)由东莞市航锐机械科技有限公司提供。东莞市航锐机械科技有限公司 (www.misumigear.com) 是一家从事“ 齿轮,工业皮带 (传送带,同步皮带,输送带,三角带,带) ” 的公司。自成立以来,我们坚持以“ 诚信为本,稳健经营 ” 的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“ 凯奥工业皮带 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先,用户至上 ” 的原则,使航锐机械在传送带中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!