

# 厚板自动矫正机 自动矫正机 世翔机械 冲压自动整平机

产品名称	厚板自动矫正机 自动矫正机 世翔机械 冲压自动整平机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

## 产品详情

### 送料机压力不足的原因和解决方案

#### 1.送料机工作时振动很大：

原因：1、原材料太弯 2、原材料未倒角 3、中心位错位

对策：1、尽量购买直的材料 2、材料尾部倒角 3、重新校对中心

#### 2.换料时，棒材无法进入送料机：

原因：后退时间设置太短，厚板自动矫正机，推杆不能完全退回到料管尾部

对策：长按“设置”键，再按“增加”增加后退时间，再按两下“设置”键回到工作状态

#### 3.送料机送完料不报警(后退)/提前报警：

原因：1、压力不够 2、料管位置不对 3、电机是否正常工作

对策：1、检查油量 2、稍移动料管 3、检查线路

送料机主要用于加工生产中的送料作业，冲压自动矫正机，广泛应用于汽车、五金、家电、3C、货架等生产制造行业，自动矫正机，随着客户对自动化要求越来越高，送料机的用途也越来越广泛，目前甚至与油压机、剪板机配合使用，让越来越多的加工设备实现了全自动化的加工生产。

#### 5、冲床行程太短或模具内导销太长：

解决方法：冲床行程加长，导销磨短

## 送料机送料不准有误差怎么办？

在很多生产过程中，很多用到送料机的冲床作业时都启动的连续自动冲压生产，但在有些时候冲压设备操作人员在单冲试模将送料步距设定好后，再用连续冲压加工后发现其送距不准，造成冲压成品品质不高，薄板自动矫正机，此时对很多操作人员来讲就不知道如何解决了，且不明白是什么原因造成的，基本都以为是滚轮送料机出现了问题，其实一般出现这种问题，并不是滚轮送料机出现了问题。

1、用寸动操作将冲床停在下死点位置，再材料上做好标记，然后使冲床单冲一次，材料上再做好标记，如此重复数次后予以测量，与所需达到的送料步距做对比后再根据需求重新调整调节螺杆，达到所需送距为止。

## 送料机用途

送料机专门用于粒料、粉料、片状料、带状材料等产品的输送。在各行业应用都十分广泛。当今社会，越来越多的厂家采用机械化输送，这种方式代替人力劳动将成为必然，其具有较高的精度，而且省时，省力还大大减少了劳动强度，降低劳动成本节约人力资源。真正的做到了低成本，高回报。在今飞速发展的年代这种自动化产品会受到越来越多厂家的青睐与喜欢！

世翔的核心产品偏摆圆片自动下料生产线、六重式精密钢板整平机、三合一送料机等在行业中被广泛使用. 被广大用户认同和采纳.

我公司与众多有名家电公司、电动公司、铝业公司、汽车公司、五金厂、和电子公司等有过合作. 并建立了良好的合作关系，我公司始终坚持着客户至上的原则，在稳步发展中求创新.

在此世翔为客户推荐一种既经济又实用的冲压生产线，三合一送料机即上料、平整、送料合并在一个机组，主要是为原材料是卷料的冲压行业研发的一种有效率的送料设备，特别适用于批量大、质量高、能连续作业的场所。目前冲压行业的企业家们越来越重视产量、效率、质量以及员工的安全，那么一种新型的自动化设备产生了，以下由四大方面来介绍为什么选择三合一送料机。

厚板自动矫正机-自动矫正机-世翔机械 冲压自动整平机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（[www.sxjx666.com](http://www.sxjx666.com)）为客户提供“伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机”等业务，公司拥有“送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：王先生。