

# 强力夹铆钉机 东莞通晟机械公司

产品名称	强力夹铆钉机 东莞通晟机械公司
公司名称	东莞市通晟机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇霞朗村向丁工业区
联系电话	13825728755

## 产品详情

铆钉机弯臂的使用过久怎么办? 在很多五金机械厂，铆钉机是厂内装配生产中的一重要设备。如果能用有效的办法延长铆钉机的使用寿命，可以减少企业的运作成本，铆钉机通常有二大部分组成：液压系统及弯臂。在铆接时，弯臂受等值、反向，共线的一对平衡力作用，其作用为不等时脉冲式循环，见图1。使用一段时间后，弯臂在力作用下间距扩张过大，造成铆接后的铆钉帽偏斜。至此，弯臂报废

东莞市通晟机械有限公司，是专业生产铆钉机、鸡眼机设备制造商！主要产品：铆钉机、鸡眼机、旋铆机、钮扣机、双粒鸡眼机、气动鸡眼机等。

做为铆合挤压成型中的关键技术设备：强力夹铆钉机，在铆合工艺转型流程中它自始至终起着充分的、立即的促进功效。旋铆机与铆合工序的互存、互补性十分突显，铆合工序的改善或是选用新的工艺，必须与之相对的或新式的旋铆机做为工艺支承。

自动铆钉机磨损的原因有那些？

### 一、皮带跑偏

铆钉机厂家论述滚筒包胶磨损、托辊组托辊作业不正常等影响皮带跑偏，在皮带偏移高点的托辊受力很大，长时辰作业托辊筒略磨损减薄直至开裂。现在托辊磨损量较多的呈现在卸料前的皮带段。

### 二、缓冲渣仓灰渣直排

捞渣机出来的灰渣未经一守时辰脱水，强力夹铆钉机，直接由管式皮带机运送到脱水仓，会构成灰渣含水较多，管式皮带机空载时辰增多，加速了托辊的磨损。

强力夹铆钉机-东莞通晟机械公司(图)由东莞市通晟机械有限公司提供。强力夹铆钉机-东莞通晟机械公司(图)是东莞市通晟机械有限公司(jiyanji.com)升级推出的,以上图片和信息仅供参考,如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话,业务联系人:杨经理。