

螺旋钢管防腐配送 浦项防腐管道

产品名称	螺旋钢管防腐配送 浦项防腐管道
公司名称	佛山市浦项防腐管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇道教工业区三乐公路北侧15号仓
联系电话	13392762277 13392762277

产品详情

(5) 遇有穿堂风或风速超越8m/s的大风和雨天、雪天以及环境温度在-5 以下、相对湿度在90%以上时，焊接处应有可靠的防护办法，确保焊接处有所需的满足温度，焊工技能不受影响，方可施焊。

(6) 施焊前，应将坡口及其两侧50-100mm范围内的铁锈、熔渣、油垢、水迹等铲除洁净。

(7) 焊缝（包含定位焊）焊接时，应在坡口上引弧、熄弧，严禁在母材上引弧，熄弧时应将弧坑填满，多层焊的层间接头应错开。（8）定位焊焊接应契合下列规则：一、二类焊缝的定位焊焊接工艺和对焊工要求与主缝（即一、二类焊缝，下同）相同；对需求预热焊接的钢板，焊定位焊时应以焊接处为中心，至少应在 150mm范围内进行预热，预热温度较主缝预热温度高出20-30 ；定位焊位置应距焊缝端部30 mm以上，其长度应在50mm以上，距离为100-400mm，螺旋钢管防腐配送，厚度不宜超越正式焊缝高度的二分之一厚不宜超越8mm；施焊前应查看定位焊质量，如有裂纹、气孔、夹渣等缺陷均应铲除。

- 1、成本低：镀锌管成本低于其他涂料；
- 2、持久：镀锌管具有光的外观，锌层的平衡，无漏镀，无滴漏，附着力强，耐腐蚀的特点，华强，郊区情况，镀锌厚度准则可以不修还是50年以上；在市区或近海地区，热镀锌层的标准可保持20年无维修；
- 3、适当性：镀锌管和钢的冶金结合，成为钢表面的一部分，使涂层的耐久性更可靠；
- 4、涂层的韧性强：镀锌管层为一种异常的金相组织，这种结构能承受在运送及使用机械损伤；
- 5、每一部分的电镀保护镀锌管，即使在削弱或尖角和隐藏可以充分的保护；
- 6、省时：镀锌管工艺比其它涂层方法能够快速启动，当被问到对需要现场安装后刷。

GB5310（高压锅炉用无缝钢管）上规定外径大于或等于76mm，且壁厚 14mm的钢管应在20℃进行夏比V型纵向冲击试验；三个试样冲击功的平均值应不低于40J，允许一个试样的冲击功低于平均值，但不低于平均值的70%。无缝钢管外径>219.1mm，且壁厚 25mm的钢管可用横向力学性能试验代替纵向力学性能试验。在20℃进行夏比V型横向冲击试验，大口径管做横向力学性能试验要方便一些。

螺旋钢管防腐配送- 浦项防腐管道由佛山市浦项防腐管道有限公司提供。佛山市浦项防腐管道有限公司（www.fspuxiang.tz1288.com）为客户提供“螺旋管,螺旋焊接管,防腐管道”等业务，公司拥有“螺旋管,螺旋焊接管,防腐管道”等品牌，专注于钢管等行业。欢迎来电垂询，联系人：张总。