

# 大口径套管 大口径套管厂家直销 大口径套管多少钱

产品名称	大口径套管 大口径套管厂家直销 大口径套管多少钱
公司名称	河北圣坤钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州工业开发区
联系电话	18333771999

## 产品详情

无接头石油套管的发明满足了特殊的使用条件

目前，石油套管主要采用API圆螺纹或梯形螺纹连接U。套管接箍的外径大于管子外径，大口径套管型号齐全，接箍的内径也大于管子的内径。这种连接方法可以满足一般使用要求，大口径套管厂家直销，但在某些特殊要求下不能使用。因此，API标准也提供了无接头直接连接套管的设计图纸，但这种设计有几个缺点：管道外径大于127mm;采用螺纹密封，密封效果差;很难加工和测试。因此，它没有得到广泛应用。

中国专利No.99211519.1公开了一种没有连接的直通型石油套管的改进型。然而，这种结构的问题是：螺纹连接部分的外径大于管体的外径，这不符合某些钻孔要求。扭矩肩部，过度扭矩抗性差。无金属、金属密封结构，密封效果差。螺纹是梯形螺纹，易于扣紧。

针对现有技术的不足，大口径套管生产厂家，石油套管厂家提供了一种螺纹段与管体连接的基本平齐内外直径的无接头石油套管。这种套管没有接头，内外螺纹直接在管体上加工，使接头引起的大几何尺寸问题。同时，该套管密封性能好，连接强度高，抗过扭矩能力强，能满足修井时水泥间隙小、侧钻的使用条件。

这种实用新型一般为锥形螺纹石油套管，锥度为1:16。它由两部分组成，管和连接螺纹。石油套管没有连接，内螺纹和外螺纹直接在管体上加工，减少了由连接引起的大几何尺寸的问题，并且紧固了新外壳的内螺纹和外螺纹。之后，连接部分的内径和外径与内径和外径基部的内径和外径相同。

在连接石油套管之后，存在两个内扭矩肩部和外扭矩肩部，其中外扭矩肩部是主肩部，并且当上部带扣被扣紧以承受一定扭矩时，首先接触外肩部。当扭矩大时，外肩部屈服。内肩承受过大的扭矩。克服了现有技术中扭矩肩部的低扭矩阻力的缺点。

解决石油套管的掉漆现象正在不断改善着

在石油套管行业中，刷漆不合格的石油套管有着悠久的历史。石油套管批发厂家说，起初在石油套管包装中加入少量，只是为了提高产品的生产速度，以及处理生产过程中出现的不合格的刷漆石油套管产品。

话说回来，大口径套管，涂装不合格的石油套管，在一定程度上严重损害了使用者的利益。然而，由于石油套管产品的高价格透明度和激烈的竞争，由于成本的原因，制造商之间一直处于一种博弈之中。但是，随着行业的不断发展和终端服务的不断深入，为了确保这项措施能够顺利实施，石油套管批发厂家认为有必要采取措施解决这一问题。

1、加强原材料领域的话语权，提高质量可追溯性。

为保证原材料质量，石油套管批发厂家建议与国内主要钢厂签订原材料供应战略合作协议，从源头上保证石油套管原材料质量，确保产品质量。

2、做好不合格刷漆石油套管政策落点的系统化工作。

在生产环节中，通过技术改造，采用了一种新的包装方法，能有效地保证包装后的石油套管产品在吊装、运输等过程中的安全稳定，不会出现掉漆现象。

在未来的石油套管开发过程中，石油套管批发厂家力争成为行业改革的领导。在自身企业创新的驱动下，不断为用户创造新的价值，推动行业实现新的变化，努力成为行业发展的风向标，为石油套管行业的改革贡献自己的力量。

p110石油套管淬火过程中的温度场和应力场的变化

p110石油套管的生产需要调质(淬火+高温回火)以获得良好的综合力学性能。在淬火和冷却过程中，常采用室温直接淬火，淬火组织以马氏体为主。在冷却过程中，热应力和组织应力共同作用，使p110石油套管内的残余应力更加复杂。但马氏体的抗变形能力较差。当残余应力达到某一临界值时，马氏体层的薄弱部位会出现裂纹源甚至淬火裂纹。因此，研究淬火冷却过程中温度场和应力场的变化尤为重要。

许多学者经常将这种淬火过程的模拟限制在二维耦合场模拟中，并且经常忽略相变潜热的影响。此外，工件的热性能和边界传热系数大多由常数简化，这降低了模拟计算的精度。p110石油套管厂家考虑了边界传热系数，相变潜热和热性能等非线性因素。建立了淬火冷却过程中的三维非线性瞬态热耦合模型。使用有限元软件ANSYS模拟冷却过程中的温度场，分析了应力场的变化规律和分布状态，以及温度场与应力场之间的关系。

淬火冷却过程中，p110石油套管径向温差先增大后减小，轴向与径向温差先增大后增大，冷却温度为2.5s时，外表面温差减小到389 ；冷却至5.5s时外表面开始转变为389 。当p110石油套管温度小于280 时，马氏体转变基本完成。

大口径套管-大口径套管厂家直销-大口径套管多少钱(诚信商家)由河北圣坤钢管有限公司提供。大口径套管-大口径套管厂家直销-大口径套管多少钱(诚信商家)是河北圣坤钢管有限公司(www.tz1288.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：袁经理。