

# 大口径套管价格报价 大口径套管厂家电话 大口径套管

产品名称	大口径套管价格报价 大口径套管厂家电话 大口径套管
公司名称	河北圣坤钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州工业开发区
联系电话	18333771999

## 产品详情

### 石油套管的制作方法

我们接下来来讲一下石油套管是怎样制作的，目前掌握技术中使用的石油套管均按照API标准生产，大口径套管厂家电话，外径均大于4 1/2英寸(114.3mm)，有4 1/2、5、5 1/2、7英寸等规格，随着石油工业的发展，尤其是旧井修复和其它特殊井况的需要，大口径套管厂家批发，油田要求使用小于114.3mm的套管，这部分规格的套管目前还未开发生产。

本实用新型的目的是得到一种规格小于API标准(外径<114.3mm)的石油套管，大口径套管定制，其尺寸规格可满足旧井修复等井况的需要，且结构、强度满足油田井况的要求，并可使用API标准的下井工具和修复工具。

为实现上述目的，本实用新型提出的技术方案是这样的一种石油套管，由管体和管接箍组成，其螺纹扣形为圆螺纹或偏梯形，螺纹在直径方向的锥度为1:16，管体外径小于114.3mm，其管体的壁厚 $t=(D-d)/2$ ，D为管子外径，d为管子内径，接箍外径小于115mm，管体手紧处螺纹节径

L1为管端至手紧面长度，L2是有效螺纹长度，L2是管体螺纹消失点长度，D4是端体大端直径，接箍手紧处螺纹节径 $E1=Q-2(M-q)tg25^\circ$ ，Q为接箍镗孔直径，q为接箍镗孔深度，M为手紧啮合平面位置到接箍端面的长度，接箍长度 $NL=2(J+L1+M+P \cdot A)+$ ，其中J为机紧后管体端面至接箍中心距离，大口径套管，为调节系数，P为连接强度，A为手紧紧密距牙数，管体和接箍在同一外径时，其壁厚为3~4个不同值。

石油套管的紧密性是其质量的指标之一

在石油套管的生产过程中，石油套管和油管接箍的紧密性是石油套管的质量指标之一，也是井下过程中套管的安全指标之一。在石油套管质量控制过程中，标准扭矩检测仪是现场螺杆机不可缺少的测试设备。其精度直接关系到螺杆机套筒和套管的螺杆强度和扭矩值的控制精度。进入并输出成品套管的质量。

由于原始扭矩计具有低采样频率，因此当采用动态拧紧紧固机时，低采样频率将导致测量精度降低。而且，随着公司产能和产品规格的增加，原有的扭矩测试仪已无法满足生产和认证要求。因此，根据实际生产情况，石油套管厂家开发了标准扭矩测试仪和配套设备，涵盖了公司的所有产品。

该设备配备三种扭矩传感器，范围分别为0~10000ft·lbs、0~44000ft·lbs(1N·m=0.7381ft·lbs)。数据采集间隔小于此，完全满足现场各类旋具的范围和采样频率要求。数据采集仪可以采集现场各类旋具的输出数据，完成数据的放大、反馈、转换、接口、采集、显示、存储和传输等功能。

所编译的应用软件可以同时采集标准扭矩检测仪和数据采集的数据，并能实时输入比较和绘制波形。标准波形和测量波形以相同的比例在同一坐标系下显示。翻译后可根据波形比较和量化值对现场各类螺钉的精度进行细化。保证石油套管的质量和双层认证的顺利进行是非常重要的。

### 石油套管指标要求

(1)国产套管按SY/T6194-96规定，套管长度不定尺，其范围8-13m。但不短于6m的套管可以提供，其数量不得超过20%。

(2)套管的内外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折和结疤。这些缺陷应完全清除掉，清除深度不得超过公称壁厚的12.5%。

(3)接箍外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折、结疤等缺陷。

(4)套管及接箍螺纹表面应光滑，不允许有毛刺、撕破及足以使螺纹中断影响强度和紧密连接的其他缺陷。

### 大口径套管价格报价(图)-大口径套管厂家电话-

大口径套管由河北圣坤钢管有限公司提供。河北圣坤钢管有限公司(www.tz1288.com)是河北沧州,锻件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在圣坤钢管领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创圣坤钢管更加美好的未来。