

大同榨油机榨圈 榨油机榨圈定做 协进机械

产品名称	大同榨油机榨圈 榨油机榨圈定做 协进机械
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

榨油机怎么挑选

冷榨和热榨选择

接着就是从冷榨和热榨进行选择了，这个就要结合当地的民俗来选择了，有的地区喜欢使用生油，有的却不是，这个我们就要根据我们自己当地的风俗来选择下。

榨油类型上来选择

现在我们的榨油机类型还是蛮多的，大同榨油机榨圈，不同的类型针对的榨油食品也是不一样的，有的是花生的，有的是大豆的，有的是菜籽的等等不同的类型榨油机，我们在选择上要进行合理的选择。

榨炼一体化和榨滤一体化的选择

接着就是我们在选择榨油机时，要考虑到我们是选择榨炼一体化机还是选择榨滤一体化机呢，这个就要看我们的前者适合大型企业，大型厂家;后者适合小作坊类的榨油厂。

炒料机选择

接着我们选择榨油机时就涉及到炒料机的选择了，我们有温控和电加热两种类型来购买，这个就要结合我们所在地区的榨油农产品来看了，如花生类菜籽类就是选择不同的来进行炒料。

【技术保护点】

六级压榨榨油机榨圈，由自榨油机进料端至出料端依次设置的一级榨圈结构、二级榨圈结构、三级榨圈结构、四级榨圈结构、五级榨圈结构和六级榨圈结构组成，其特征在于，榨油机榨圈加工，所述一级榨圈结构包括沿远离榨油机进料端方向依次设置的一级榨圈、一级第二榨圈、一级第三榨圈、一级第四榨圈、一级第五榨圈和一级第六榨圈，所述一级榨圈的宽度小于所述一级第六榨圈的宽度，所述一级第二榨圈的宽度小于一级榨圈的宽度，所述一级第三榨圈、一级第四榨圈、一级第五榨圈的宽度小于一级第二榨圈的宽度；所述一级第三榨圈、一级第四榨圈与一级第五榨圈的宽度相等。

注意事项

- 1、操作人员必须了解制油工艺技术及榨油机性能后，才能独立操作。
- 2、严禁金属或其它硬物进入榨膛。不准用金属棍捅进料口。
- 3、榨螺轴卡阻时，未排除故障，不准强行启动，更不准开反车倒料，以免造成机件的损坏和其他事故。
- 4、注意操作与安全生产，榨出的饼粕应摊凉到40℃以下，榨油机榨圈定做，才能堆积和包装，以防自燃。
- 5、使用中突然停电超过5分钟时，必须抽出榨螺轴，榨油机榨圈定制，清理榨膛装配好后方可重新启动运行。
- 6、禁止用大功率的电动机来带动榨油机。
- 7、机器工作时，操作人员不得离开现场。
- 8、凡与芯轴装配有关的零件，其螺纹全为反牙螺纹（左旋）。

大同榨油机榨圈-榨油机榨圈定做-协进机械(推荐商家)由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司(www.xiejinjixie.com)是从事“齿圈毛坯,加强圈,榨圈,齿轮,法兰,锻件,颗粒机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：牛经理。