

数控内外圆磨床 汕尾内外圆磨床 曙光精密机械供应

产品名称	数控内外圆磨床 汕尾内外圆磨床 曙光精密机械供应
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

内外圆磨床的特点以及自动上下料

内外圆磨床的特点以及自动上下料内外圆磨床是一种非常常见的一种加工设备，设备在使用的过程中不但可以对工件的表面进行磨削，在一定程度上还可以对工件的进行沟槽、曲面加工，内外圆磨床在现有的技术中，在加工前上料和加工后下料没有实现全自动，均包含操作者手工完成上料和下料工作。因此在进行操作的过程中不仅增加其操作者的劳动量，在一定程度上有效的降低其生产的效率，直接影响其工件定位以及加工的质量，因此内外圆磨床自动上下料，能够在磨削加工过程中自动上下料，有效的减轻了操作者的劳动量以及提高其生产的效率。内外圆磨床可以自动设计其上下料，其中有效的包括装有装设在底座顶端的安装板、旋转装置及呈V形的送料臂、进料槽、机床夹头的底座、水平移动装置等设备。

内外圆磨床的操作要求以及作用

内外圆磨床的操作要求以及作用内外圆磨床在进行操作的过程中需要注意的地方比较多，其操作人员需要考试合格以后才能取得，这样才能进行有效的操作，其工作人员需要熟悉其内外圆磨床本机的性能以及结构要求。内外圆磨床在使用的过程中需要根据其说明的要求，有效的熟记每个润滑部位，设备的润滑方法以及润滑油的种类，都是需要按照其磨床润滑图表的规定进行给油保养。内外圆磨床在开工前，需要按照其规定的要求穿戴好防护用品，对照角接班记录簿，这样就会直接对设备的每个部位进行详细的检查，要是发现其

问题需要及时的报告，出现异常未经排除不得开车工作。内外圆磨床在运行的过程中其油池中的油盆需要达到其规定油面的高度，在使用的过程中需要有效的调整其皮带的松紧度是否合适，砂轮以及防护罩要装卡牢固，位里正确，且防尘毡垫密贴良好。

内外圆磨床砂轮的使用与其尾座的制作内外圆磨床在使用砂轮之前需要及时对砂轮进行检查，要是产品的表面出现裂纹是不能进行使用的，在进行安装了以后需要进行平衡的实验，然后在空转几分钟，产品的运动的比较平稳所以发出的噪音会比较的小，设备的系统是属于封闭循环管路，所以出现故障是很难进行诊断的。内外圆磨床的工件主轴装置和尾座均安装于工作台两端上，尾座与工作台通过滑槽滑榫结构配合，轴向长度较长的工件一端通过工件主轴装置装夹，另一端通过推动尾座带动尾座上的尖顶轴顶靠支撑，然后通过手动控制对工件产生顶靠力，工件主轴装置驱动带动工件旋转，砂轮装置对工件进行外圆面加工。