

# 惠州压铸加工 深圳星鑫海科技 金属U盘压铸加工

产品名称	惠州压铸加工 深圳星鑫海科技 金属U盘压铸加工
公司名称	深圳市星鑫海科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦河南工业区水河路2号
联系电话	13823191731 13823191731

## 产品详情

外观检查:铝合金压铸表面上有与金属液流动方向一致的条纹，有明显可见的与金属基体颜色不一样无方向性的纹路，无发展趋势。

外观检查:压铸件表面上有网状发丝一样凸起或凹陷的痕迹，随压铸次数增加而不断扩大和延伸。

外观检查或金相检查:合金晶粒粗大或很小，使铸件易断裂或碰碎。

外观检查:将铸件放在碱性溶液中，裂纹处呈暗灰色金属基体的破坏与裂开呈直线或波浪形，纹路狭小而有长，在外力作用下有发展趋向裂纹有穿透和不穿透两种：

解剖外观检查或探伤检查:缩孔表面呈暗色并不光滑，形状不规则的孔洞，惠州压铸加工，大而集中的为缩孔，U盘外壳压铸加工，小而分散的为缩松。

铝，锌和铜合金主要用于压铸材料。另一方面，很少是由于纯铝铸造的高收缩和热裂纹敏感性。它与硅合金化，金属U盘压铸加工，从而增加熔体流动并减少加工。铜是增加硬度，降低可塑性和降低耐腐蚀性的另一种合金元素。

与铝相比，由于其高熔体流动性，数据线压铸加工，锌可以制造公差和更薄的壁厚。锌合金与铝（4%）增加强度和硬度。铸造在相对较低的425oC（800oF）的温度下进行，使得零件可以在不冷却的情况下从模具中排出。这个事实，锌可以与热室法相结合，可以快速灌装，快速冷却（喷射）和短周期时间。锌合金用于制造精密零件，如链轮，齿轮和连接器外壳。

精密铸铝根据不同厚度，单独地进行连续浇铸的。利用铸造技术的新成果，熔化的金属被连续地喂入，免去了由于间隔和接缝带来的缺陷，由于板的两面以平稳的速度散热，所以铝板的热梯度稳定。精密铸铝因其浇铸后的粒状结构和应力释放的特点，可以高速切削变形量很小。使用正确的加工方法，公差

是可以保持在0.1丝以内的。板形公差：厚度6.35-15.875mm 大公差为0.381mm厚度19.05-152.4mm 大公差为0.127mm温度达到420 时，依然能保持如初，每一片材料都经激光检测厚度，平整度。广泛用于汽车工业、航空工业、印刷机械、精密工业等。精密铸铝是为满足现代工业对产品精度高要求而研制的。惠州压铸加工-深圳星鑫海科技-金属U盘压铸加工由深圳市星鑫海科技有限公司提供。深圳市星鑫海科技有限公司（[www.xingxinhai.net](http://www.xingxinhai.net)）为客户提供“五金类产品,U盘外壳,手机指环扣支架,数据线外壳”等业务，公司拥有“星鑫海科技”等品牌，专注于日用五金等行业。欢迎来电垂询，联系人：赖小姐。