

脚钉缩径机可量尺定做「多图」

产品名称	脚钉缩径机可量尺定做「多图」
公司名称	邢台信烨机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇边家庄村117号
联系电话	15803195060 15803195060

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台信烨机械设备制造有限公司

缩管机又叫缩径机，压管机，锁管机，扣管机，扩管机等。二、按化学成分分类：按钢材的化学成分可分为碳素钢和合金钢两大类。机用户是在工作压力功效下使金属接头造成形变，进而稳定、精确地做到必须钢管直径的一款机器设备。常见有：钢管脚手架缩管机，关键对于施工工地48/50钢管缩径，脚钉缩径机，可替代顶托滚珠丝杠联接，对于一些中小型不锈钢钢管，镀锌钢管可选用双头液压机缩管机，机用户缩管，对钢管表面没有受损的，双槽驱动器，缩管迅速，拆换磨具后可对钢管扩径和缩径。

五七管方便使用，使用方便，在建筑业便捷金属建材的联接，节约人力和资金，适用打重力铸造顶子时，工程建筑立管达不上合理的长短，在建筑业遭受广泛的热力欢迎。7、开车前预备：查看油箱油位是否到油位线，各光滑点加油，开缩径机承认电机转向，查看油泵有无反常声响，开机后查看液压体系有无漏油表象（角度编码器处于不允许加油）。我司能够依据不一样顾客的要求，推行化的订制生产制造，操纵钢管连接头的规格尺寸，考虑您的有效需求。

钢管缩管机主要参数：

1. 压扣不锈钢丝橡胶软管公称直径： 6~ 150IVmm

工业生产管公称直径：150mm

2. 尺标精密度：0.01mm
3. 功率：4KW
4. 电压：380V
5. 扣工作压力：520吨
6. 转速: 1440r/min
7. 泵发动机排量：5~ 10ml/rad
8. 尺寸：600*300*1100 (mm)
9. 重量：380Kg
10. 张口直径：+30mm

钢管缩径机发展前景

从CIMT2011展商、展品以及观众的反映来看，此次展会都可以说是非常成功的。2. 劣质钢管的横筋细而低，经常出现充不满的现象，原因是厂家为达到大的负公差，成品前几道的压下量偏大，铁型偏小，孔型充不满。可喜的是今年国内钢管缩径机的发展也上了一个新的台阶，大型、高速、高精、复合等先进的高档的数控机床比比皆是。缩径机这既是国内机床市场需求的必然结果，也是国家实施重大专项带来的必然结果。

脚钉缩径机本产品为液压技术与机电一体化的完好的结合。整机采用PLC数显控制技术，为全国首创。运行可靠、故障率低、操作简单灵活。液压元件也同样采用国际名品牌，震动小、噪声低、质量可靠、寿命长。

信烨缩径机厂家

脚钉缩径机

1、机床的吊运与安装：（1）机床设有起吊桩，可选用适当长度和直径的钢丝绳挂上起吊，起吊时为防止钢丝绳划伤机床应在接触部分加软质衬垫。（2）机床可直接安装在平整坚实的车间地面上，对于有冲击振动的车间环境应浇筑混凝土地面。

2、机器的调整：（1）首先，接通电源，启动电机，查看转向是否正确。调整行程开关距离，确定缩压工件端头的长度。（2）压力的调整：在液压系统中，需要做压力的调整，调整时应按照需要由低到高起选择。005MM为单位的机械死限位刻度调节盘，使产品缩径外径可调，不因设备或模具磨损而影响缩径产品外径变大，并使模具制造简单，费用大大减少。工作直径越细需要压力越小，在可以完成缩径的前提下设定的压力越小越好。但是压力小时，一般速度较慢，用户可根据情况选择。（3）缩颈模具的更换：将缩颈模具前段的固定螺丝松开，端盖取下。用斜铁轻轻敲击模具后端，取下模具，反之将模具放入机头内上紧压盖即可。（注意：严禁敲击硬质合金）（4）夹紧块的交换：更换时需打开夹紧油缸箱体的上盖再把拉架上的两个销轴取下来，把滑块从前部分取出卸下原来的夹紧块，再把所需夹紧块按照编号一次装上。再按照相反顺序安装好，把卸下的夹紧块擦干净，上油保存好备用。

脚钉缩径机可量尺定做「多图」由邢台信烨机械设备制造有限公司提供。邢台信烨机械设备制造有限公司(www.rxhljc.com)有实力,信誉好,在河北邢台的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。发生折叠的原因是由于劣质厂家寻求率,压下量偏大,发生耳子,下一道轧制时就发生折叠,折叠的商品折弯后就会开裂,钢材的强度大下降。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进邢台信烨机械和您携手步入辉煌,共创美好未来!同时本公司(www.xtpianfang.com)还是从事全自动缩径机,小型缩径机,双头缩径机的厂家,欢迎来电咨询。