

全自动160对接机厂家 塑通达设备制造

产品名称	全自动160对接机厂家 塑通达设备制造
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

一种热熔焊接机机架所受拖动力后的反力采集装置：本实用新型公开了一种热熔焊接机机架所受拖动力后的反力采集装置，包括热熔焊接机机体，推杆，两个拉钩 和弹簧测力计，所述推杆固定安装在热熔焊接机机体中间的横板上，两个所述拉钩 分别固定连接在热熔焊接机机体中间和尾端的横板上，全自动160对接机价格，所述拉绳分别设置在位于上方和下方的半球形凹槽上，所述拉绳穿过自锁机构并水平的延伸至弹簧测力计外壳的外侧，在弹簧测力计上设置了自锁结构，可以在一次作业结束后进行测试结果的记录，本实用新型一种热熔焊接机机架所受拖动力后的反力采集装置可以快速的对热熔焊机所受的反力进行采集工作，全自动160对接机厂家，不用在作业时进行数据的记录，提升安全系数。

液压热熔对机接焊机：大大提高施工质量在污水排放、暖气管道等施工作业中，经常需要将一节一节的管道对接并焊接起来，这样不断的焊接形成了一个城市的管道网络。然而，在这一过程中，江西全自动160对接机，如果只是用人工来对接和焊接，作业量暂且不提，劳动强度也暂且不提，施工质量是很难保证的，因为人工焊接无法保证是否严密，没有漏洞。但是，如果是用液压热熔对机接焊机，就完全没有这方面的烦恼了，它采用智能作业，让焊接作业变得更简单，而且液压热熔可以严密的将管道缝隙全部密封，保证不会有任何施工质量问题。一个施工队伍，只要有一台液压热熔对机接焊机，就可以完全不用因为焊接不严密等质量问题不断的返工，全自动160对接机生产厂家，这样可以大大的提高施工效率，能在的时间内以的质量完成管道焊接工程，无论是对个人，还是对施工企业来说都是的。

PE热熔焊机安全注意事项 1. 使用前先拧松液压站油箱上方加油口的螺塞。 2.

通电前先检查电热板和铣刀盘的电源是否正确连接。 3.

在切削过程中，必须先启动铣刀，然后启动液压系统，同时切削压力不可过大，以免烧毁铣刀电机。 4.

使用时油压应调整适当，不能过大或过小，以免影响正常工作。 5. 保持液压系统清洁，避免杂物进入液压回路。如长期工作，应每隔半年更换一次液压油，本机使用46号液压油。 6.

焊接结束后，及时关闭液压电机开关，以免电机长时间工作引起液压油发热。 7. 刀片高度的调整，本机配置的刀片为双面刀片，用户在更换刀片时应调整刀片刃口高出平面0.1~0.5mm，太高会使切削量太大，加重电机负担，太低则无法切削。] 8. 确保可靠接地，保证人身安全。 9.

如发现油缸在前进时压力表无压力显示，只需将两块接头调换即可。 全自动160对接机厂家-塑通达设备

制造由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）有实力，信誉好，在山东 济南 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进济南塑通达和您携手步入辉煌，共创美好未来！