不锈钢激光加工切割 太原激光切割加工 太原大宇不锈钢

产品名称	不锈钢激光加工切割 太原激光切割加工 太原大宇不锈钢
公司名称	太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市尖草坪区胜利桥西兴华街15号
联系电话	13903415646 13903415646

产品详情

山西激光切割加工　太原激光切割加工　山西激光切割　太原激光切割　　激光切割加工

1. 切削力大，切削温度高

该类型材料强度大，切削时切向应力大、塑性变形大，因而切削力大。此外材料导热性极差，造成切削温度升高，不锈钢激光加工切割，且高温往往集中在刀具刃口附近的狭长区域内，从而加快了刀具的磨损。

2. 加工硬化严重

奥氏体不锈钢以及一些高温合金不锈钢均为奥氏体组织，太原激光切割加工，切削时加工硬化倾向大，通常是普通碳素钢的数倍，刀具在加工硬化区域内切削，使刀具寿命缩短。

山西激光切割加工　太原激光切割加工　山西激光切割　太原激光切割　　激光切割加工

毛刺，是指在激光切割加工中工件表面过渡处出现的各种尖角、毛边等不规则的金属部分。毛刺是激光切割机加工中产生的普遍现象之一，也是金属切削理论研究中迄今为止尚未解决好的两大难题“ 毛刺的生成与控制 ”。毛刺直接影响被加工工件的尺寸精度、形位精度和表面粗糙度。

毛刺只会产生在金属切割中，非金属切割中不存在毛刺问题。毛刺是如何产生的呢?其实毛刺就是金属材料的表面过多的残渣颗粒。如果一件材料出现了毛刺，那么这件材料就可以定性会次品了，大功率激光切割加工，毛刺越多，那么质量自然就越低。

激光熔化切割激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

不锈钢激光加工切割-太原激光切割加工-太原大宇不锈钢(查看)由太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇提供。太原市尖草坪区大宇不锈钢产品总汇（www.dybxgjg.com）是山西 太原 ,不锈钢及制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在大宇不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创大宇不锈钢更加美好的未来。