

板材自动拉丝机 自动拉丝机 宝亿科技

产品名称	板材自动拉丝机 自动拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

五金抛光的方法行业有很多种形式，为人熟知的有化学抛光、电化抛光等等。为了帮助人们更加深刻的了解抛光机器的种类，下文就简单介绍几种机器给大家认识认识。

1、模具抛光加工机

模具抛光加工机采用大功率器件，功率比同类产品高出很多。微电脑控制的谐振频率有数控九段振动大小、自动寻找和锁定功能和放电间隙跟踪适应功能。模具抛光加工机的适用范围是：窄槽狭缝、各种模具的复杂型腔、盲孔等粗糙表面至镜面的整体抛光加工。

2、叶片抛光加工机

叶片抛光加工机在抛光加工过程中，由于种种原因会导致叶片余量不均匀，甚至在五金工件上出现余量过薄或过厚现象，此时如果用常规的机械进行抛光打磨，会对操作者的人身安全造成危害。叶片抛光机由五轴传动机床组成，用于叶片抛光加工。

3、薄壁件抛光加工机

薄壁件抛光加工机，是按照动力与控制的传递关系，由曲柄传动机构、电机驱动机构、薄壁件夹、薄壁件夹紧抛光机构、往复运动导杆机构、配电箱等构成。薄壁件位置微调机构可以自动微细调整薄壁件的空间位置使之按具体加工路径及模具型面的要求控制移动路径。

4、全自动锯片抛光加工机

全自动锯片抛光加工机是专门用于金刚石锯片基体的抛光加工的，是由抛光机机构、机架、除尘机构、机械手机构等机构组成。锯片的装卸、抛光加工等动作完全是由PLC控制，用砂带对金刚石锯片的基本模型进行抛光加工。全自动抛光加工机采用机械手自动装卸锯片，操作人员只需放置适当数量的锯片，不锈钢自动拉丝机，及时更换砂带，就可以让机器自动运行，板材自动拉丝机，优点是一人可以同时操作多台机器。

5、圆管抛光加工机

圆管抛光加工机是采用无心磨原理，由送进及抛磨两大机构组成，通过调节磨头的进给量，可以对工件进行大余量的精细磨抛，自动拉丝机，通过调节导向轮的间距，圆管自动拉丝机，可以对不同规格的工件进行抛光加工，可通过改变五金加工件的进给速度，使五金工件达到理想的磨抛效果。

抛光机的种类虽然繁多复杂，但是不管怎么说其基本的原理还是相通的，在平日的亲身实践中还是可以发现一定的规律的。

10种常用的去毛刺方法

4、冷冻去毛刺

利用降温使毛刺迅速脆化，然后喷射尼龙砂-弹丸去除毛刺。

冷冻去毛刺机

简评：

设备价格大概在二三十万；

适合毛刺壁厚较小且产品也较小的产品。

5、热爆去毛刺

也叫热能去毛刺、去毛刺。通过将一些易然气体，通入到一个设备炉中，然后通过一些介质及条件的作用，让气体瞬间，利用产生的能量来溶解去除毛刺。

简评：

设备昂贵（上百万价格），操作技术要求高，副作用（生锈、变形）；主要运用在一些高精密的零部件领域，如汽车航天等精密零部件。

6、雕刻机去毛刺

简评：

设备价格不是很贵（几万），适用于空间结构简单，所需去毛刺位置简单有规律。

9、高压水喷射去毛刺

以水为媒介，利用它的瞬间冲击力来去除加工后产生的毛刺和飞边，同时可达到清洗的目的。

简评：

设备昂贵，主要用于汽车的心脏部位和工程机械的液压控制系统。

10、超声波去毛刺

超声波产生瞬间高压去除毛刺。

简评：

主要针对一些微观毛刺，一般如果毛刺需要用显微镜来观察的话，就都可以尝试用超声波的方法去除。

板材自动拉丝机-自动拉丝机-宝亿科技(查看)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。板材自动拉丝机-自动拉丝机-宝亿科技(查看)是东莞市宝亿自动化科技有限公司（www.dgbaoyikj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：黄小姐。