

# 叁线数控 热熔螺母机生产 广州热熔螺母机

产品名称	叁线数控 热熔螺母机生产 广州热熔螺母机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

## 产品详情

### 热熔螺母机使用前安全事项！

安全是什么？安全就是生命、安全就是效益、安全更是责任。安全问题存在于生活工作的方方面面，也是我们时时刻刻要注意的问题。

工厂安全无小事，不注意安全，可能就是那轻轻一碰，就有可能造成无法预料的后果；不注意安全，哪怕是小小的一个螺母，就能中断生产的正常运行；不注意安全，一个小的一个失误，就能让热熔螺母机操作处于危险状态。安全这个话题一直都很重要、不过时，每一个人都应该从自身做起，加强安全意识，时刻牢记安全，避免安全事故的发生。

### 热熔螺母机

- 1、为了您个人的安全，请一定要使用手套、长袖工作服，如果只有短袖工作服的话，请一定要带护腕用具/围裙等保护用具。
- 2、热熔螺母机运转时噪音较大，广州热熔螺母机，为保护您的听力，工作时请佩戴耳塞。
- 3、焊接完毕，请切断启动开关。
- 4、请双手托起焊接工件，靠向下部电极。
- 5、热熔螺母机不被使用的情况下请切断电源及气源。
- 6、使用热熔螺母机前，请依照操作说明书认真、正确执行。
- 7、实施焊接作业时，请确认热熔螺母机供给范围。

- 8、请不要将手、手臂及身体的任何部位伸向供给头部与下部电极之间以免触电。
- 9、安全确认后，将启动开关打在ON，进行螺母供给，焊接的连动作业。
- 10、关于脚踏开关的选用。请选用带保护罩的脚踏开关，防止非正常作业时机器出现意外动作。

## 叁线数控热熔螺母机笔电塑件加工利器

深圳市叁线数控设备有限公司是一家以“智能科技”为核心理念、“诚信服务”为经营方针的国家高新技术企业，坚持实行规范化运作模式。公司专注于研发螺母植入设备10多年，是国内有名的自动螺母植入机（螺母埋植机，埋钉机，热熔螺母机）、精密激光切割机、精密激光膜切机的科技企业。

凭借自身雄厚精湛的研发制作团队，针对塑胶生产厂家实际生产中的遇到的各种疑难技术问题，攻关研制自动笔电塑胶件螺母植入机，有效解决了螺母热熔行业多年来存在的瓶颈难题，并研发制造了首台叁线全自动螺母植入机，在笔电塑胶结构件热熔螺母设备行业有着广泛的市场占有率，并成为行业内的翘楚。

我们还可以根据行业性质的不同及客户的需求提供定制化解决方案与一站式服务，以专业的应用方案，为新技术应用及产业革新提供强有力的支撑，提高生产效率，让节能更简单。

需要更多的资料请联系我们，我们将竭诚为您服务！

一、检查物料在输送带上的位置：如果物料在输送带横断面上，且不是居中放置，那么会造成输送带的跑偏。如果物料偏向右侧，热熔螺母机价格，螺母热熔机那么皮带则向左侧跑偏，热熔螺母机哪家好，反之亦然。所以在使用时，应尽量让物料居中，还可以增加挡料板，因为挡料板可以改变物料的方向和位置，热熔螺母机生产，从而避免输送带出现跑偏现象。

二、检查托辊横向中心线与螺母输送机纵向中心线的重合度：如果没有重合，并且偏差超过3mm，则应进行调整，螺母热熔机可以利用托辊组两侧的长形安装孔进行调整，具体的做法是：看输送带是偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带往前进的方向移动，或者另一侧向后移。

三、检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值：如果两平面的偏差大于1mm，则应对两平面进行调整，调整到同一平面内。而对于头部滚筒，其调整方法为：如果输送带向滚筒右侧偏移，那么滚筒右侧的轴承座应当向前移动，螺母热熔机或者左侧轴承座向后移动；如果输送带向滚筒左侧偏移，那么移动滚筒左侧的轴承座，螺母输送机移动方向同上；而尾部滚筒的调整方法则与头部滚筒相反。

叁线数控(图)-热熔螺母机生产-广州热熔螺母机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。深圳市叁线数控设备有限公司（[www.sxsk111.com](http://www.sxsk111.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。叁线数控——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502，联系人：邓小龙。