利成感光 拉丝面曝光显影报价 凤岗拉丝面曝光显影

产品名称	利成感光 拉丝面曝光显影报价 凤岗拉丝面曝光显影
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

曝光及显影设备还包括主体曝光机10、基板输送机构50及传送装置40。主体曝光机10用于先对基板S的主体进行曝光。传送装置40用于将来自该主体曝光机10的基板S传送至基板输送机构50，传送装置40例如为机械手臂。基板输送机构50用于将基板S输送至显影装置30，基板输送机构50例如为输送辊。由于该基板的长边边缘容易存在残留光阻，因此，本公开通过设置对应于基板的长边边缘的边缘曝光装置20，即可去除绝大部分的残留光阻。

金属蚀刻一般使用的材料为不锈钢、铝合金、铜合金还有铁等金属，因此在材料表面锈和油是常见存在的污迹，这是由于金属表面在加工、运输或储存过程中与空气中的氧、硫、水分等接触，容易生成氧化膜或锈层。因此在蚀刻加工前应该进行除锈，那么金属蚀刻前除锈的方法有哪些呢。

金属蚀刻前为什么需要除锈呢？和除油一样，如果在蚀刻前不将锈层或膜层彻底清除，就会影响蚀刻的效果和质量。不需蚀刻部位的防护层附着力的质量也不能得到很好的保证，蚀刻加工反应的表面由于有氧化膜的影响，拉丝面曝光显影设计，不能充分与蚀刻溶液接触，影响金属溶解的速度和蚀刻表面的均匀度，拉丝面曝光显影公司，蚀刻加工表面的会很粗糙或者图形不。

氧化时间和电压、电流密度、溶液温度都必须严格按工艺要求执行，拉丝面曝光显影报价，不得随意更改。如遇特殊情况，必须经工程主要负责人或工艺工程师同意后方可更改，必须做好详细更改记录。形状大小相差较大的工件及氧化参数不同的工件，凤岗拉丝面曝光显影，不允许在同一氧化缸中进行氧化。

做好当天氧化记录，包括产品型号、数量、氧化时间、电流、电压等，并于当班下班前交班组长。生产中必须保证导电极杆和电接头光洁干燥，确保导电性能良好。

利成感光(图)-拉丝面曝光显影报价-凤岗拉丝面曝光显影由东莞市清溪利成感光五金厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市清溪利成感光五金厂（www.dglicheng88.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的

战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!