

中山全新麻袋批发厂家 益佳工艺品

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 中山全新麻袋批发厂家 益佳工艺品 |
| 公司名称 | 郯城益佳工艺品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省临沂市郯城县马头镇新房村 |
| 联系电话 | 13953926330 |

产品详情

检查麻袋的外观质量非常重要，因为直接影响到我们以后的使用，所以如何检查他的外观是非常重要的，针对这个问题麻袋厂家总结了相应的检查方法。

比如通过手感判断，手感如果比较好，则质量比较好，不论采用哪种材质的原料生产，都可以保证我们的使用质量，其实就是闻味道，小麻袋生产厂家，这一点也比较重要，如果味道不好，则表面他的质量不好，可能是使用再生料生产的，建议不要购买，可以试一下他的弹性，这一点也比较重要。

再就是尺寸的检查，麻袋厂家在生产的时候所有编织布织造卷取后的宽度，在展卷切割，印刷，缝合后，制成袋子的宽度都要略小于卷取时的宽度，看是否符合这个标准，之后在购买。

很多人还不知道麻袋厂家的产品是怎么从麻变袋的吧，还以为只是简单的把它编织成麻袋就可以了，为了使麻袋结实耐用厂家都会对麻进行沤麻处理。

沤麻过程是一个重要的步骤，如果没有这一步生产出来的麻袋很容易就会断裂，不结实。它的过程并不是很复杂，将麻放置在水中浸泡，一般大约半个月左右就可以退去外皮，然

后将麻茎或已剥下的麻皮浸泡在水中，这主要利用的是细菌作用使麻的木质组织软化，然后在对它进行自然的发酵，达到脱胶的目的，等完全干透后，色泽白且亮，散发着淡淡的清香。

在这一过程中要时时观察是否沤麻成功和麻的状态，有时候没有注意就会导致麻直接腐烂不能使用，这就需要我们对其环境的把握了。

平整度是麻袋厂家在生产编织袋的时候非常重视的，因此提高编织袋的平整度的方法就非常重要。

先是替换拉丝机牵引齿轮速度比，从工艺上增强扁丝拉紧速度，调整烘箱的温度，增紧单丝拉力。使收纬机、调速机与拉丝机的速度同步，使松紧度达到平衡，更改收绕扁丝直径。改善圆织机跳杆绷簧的直径，这是为了增强编织袋的弹力，使每条经纬受力平衡，这样就不会构成扭丝现象。后就是改善收布架力距电机齿轮和力距电机齿轮齿数，使经线与织布平衡。

提高麻袋平整度的方法其实和机器是分不开的，因此我们就要对机器有很好的了解才可以。

中山全新麻袋批发厂家-益佳工艺品由郟城益佳工艺品有限公司提供。郟城益佳工艺品有限公司（www.yijiamzp.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！