

湘西磁分离设备 磁分离设备厂家 诺富斯环保

产品名称	湘西磁分离设备 磁分离设备厂家 诺富斯环保
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离设备

超磁分离水体净化技术的起源

1845年美国发明了工业磁选机，磁分离设备厂家，磁分离开始以机械设备的形态陆续在煤脱硫、玻璃及水泥等原料除铁、高岭土提纯等选矿以外的领域得到规模化应用。20世纪60年代，磁分离设备厂家直销，前苏联利用磁聚凝法处理钢厂除尘废水，磁分离技术开始应用于水处理领域。70年代初瑞典艾尔公司的磁力圆盘机污水净化装置，用于含有磁性固体颗粒工业废水的净化处理。

1976年日本三浦化学装置株式会社の2秒分离机—铁氧体磁分离设备，用于含铁磁SS的轧钢废水的处理。超磁分离技术是基于磁分离的超高速水体净化技术，经过不断的创新超磁分离水体净化技术设备不断迭代更新。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

超磁分离水体净化技术工作原理

超磁分离水体净化技术，是通过将不带磁性的水体污染物赋予磁性，由磁盘吸附打捞进行固液分离，实现水体快速净化。超磁分离水体净化技术成套设备有四大部分：加药系统、混凝系统、超磁分离系统和磁粉投加及回收部分。污水进入设备后，会与药剂混合并发生化学反应，形成可沉淀物质，为了让这些物质从污水中快速分离，在污水中加入磁种，磁种能够和悬浮物粘附在一起，并被磁盘打捞吸附出来，由此污水得到净化。被打捞出来的含有磁种和沉淀物的混合物质再经过特殊设备进行分离，磁种因此可以实现重复使用。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

讲述磁分离技术处理废水存在的问题

磁分离技术是将物质进行磁场处理的一种技术，该技术的应用已经渗透到各个领域。磁分离利用废水中杂质颗粒的磁性进行分离，对于水中非磁性或弱磁性的颗粒，利用磁性接种技术可使它们具有磁性。借助外力磁场的作用，将废水中有磁性的悬浮固体分离出来，从而达到净化水的目的。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

磁分离技术处理废水存在如下的技术难度和局限性：

- 1、介质的剩磁使得磁分离设备在系统反冲洗时，难以把被聚磁介质所吸附的磁性颗粒冲洗干净，因而影响着下一周期的工作效率。
- 2、为了提高磁场梯度，必须选择高磁饱和度的聚磁介质，对聚磁介质的选择具有一定的技术困难，且增加运行的费用。

尽管磁分离技术是一种简易可行且处理效率高的水处理技术，由于上述技术难度和局限性有待继续研究克服。因此，在实际应用中影响着它的广泛应用。

与沉降、过滤等常规方法相比较，磁力分离法具有处理能力大、效率高、能量消耗少、设备简单紧凑等一系列优点，它不但已成功应用于高炉煤气洗涤水、炼钢烟尘净化废水，轧钢废水和烧结废水的净化，而且在其它工业废水、城市污水。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

磁粉分离机产品特点.

- 1、传动系统与箱体分离，清洁保养方便。
- 2、磁辊充磁均匀，湘西磁分离设备，分离出的磨屑、铁粉干燥。
- 3、磁场、锈钢磁辊吸附面积大，工业废水磁分离设备，分离效果好。
- 4、外型简洁，结构紧凑，运转平稳，噪音低，功率损耗小。
- 5、体积小，安装使用方便，可按特定空间设计与制造。

诺富斯环保——磁分离设备

磁粉分离机应用范围

专用于污水处理生物磁高效沉淀工艺、磁絮凝高效沉淀分离系统、磁混凝沉淀分离系统、磁加载工艺、磁介质混凝沉淀系统中磁粉（磁种）回收系统

磁粉分离机产品特点及优势：

稳定性能：能够在连续、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，在整个运行过程中须运行平稳、无振动，无故障运行时间至少10000小时。

使用寿命：应能每日24小时连续运行，使用寿命 10年。

湘西磁分离设备-磁分离设备厂家-诺富斯环保(推荐商家)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!