

长汀吨包称 吨包称报价 金宏称重.

产品名称	长汀吨包称 吨包称报价 金宏称重.
公司名称	新乡市金宏称重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市寺庄顶工业园
联系电话	13598660885

产品详情

吨包秤的概述与工作原理

吨包秤（大包装）系统是专为粉料、粒料、片料生产的一体化产品，它由进料机构、夹袋机构、称重机构、挂袋机构、吹气机构、皮带输送机、电气控制部分、机架等组成。整个系统具有良好的可靠性及长期稳定性，智能化程度高操作方便，维护工作量小等特点。

吨包秤工作原理：

将包装秤、皮带输送机等设备移至工作区，吨包称供应商，并安装调试。将空包装袋置于秤台上，人工将袋子挂在四个挂钩上，袋口套在下料口上，然后触碰夹袋开关，夹袋机构动作将包装袋夹紧，接着打开吹气电磁阀，气体将包装袋撑开，延时数秒后将电磁阀关闭。按下秤启动按钮后仪表首先进行置零操作，然后排气电磁阀打开，进料机构料门开启，加料开始，称重传感器将实际重量换成电信号，称重控制仪表将模拟量电信号转换成数字量电信号并与设定值自动进行比较，通过PLC可变频控制器和各执行元件进行粗加料，细加料自动落差补偿等动作，最后完成定量罐装过程。然后料门和排气电磁阀关闭，夹袋机构打开，将袋口与下料口脱离，挂袋机构自动脱钩，启动称重输送机，输送机动作将袋子送走。

整个系统的称量精度由高精度的称重传感器和称重控制仪表来实现，可变频控制器及内部程序设置是工作可靠性的重要保证，同时，优质的气动及电动控制设备又确保了工作的长期稳定性和可靠性。

颗粒吨袋包装秤主要针对流动性较好的物料大袋包装，采用物料自流到达包装袋，以快慢加阀门控制物料流速达到包装精度。同时对配有吸尘接口，对包装时产生的粉尘进行抽吸。同时包装机配有提袋功能。在包装过程中，任意重量段可以对包装袋进行提整。确保物料顺畅进入包装袋。与物料接触部分采用不锈钢材料制造，达到耐酸，耐蚀的效果。

包装机启动前，吨包称哪家好，挂好包装袋，开始工作。快、慢加阀门打开，物料自料仓通过快

慢加阀门流入包装袋。当物料到达快加定量时，快加阀门关闭，慢加阀门继续加料，到达慢加定量时，慢加阀门关闭。（注：包装定量=快加量+慢加量）加料过程结束。（在加料过程中，可以随时对包装袋进行提整，确保物料顺畅进入包装袋）。自动放开吊带，人工启动电动轨道车将物料包装袋移出，通过电动叉车将包装袋入库。

大袋包装秤主要功能：

- 1、自动/手动功能，包装秤可以运行在自动状态也可以运行在手动状态，操作简单、维护方便。
- 2、落差修正功能，包装秤能够根据上一袋的重值，吨包称报价，自动修正提前量，减少包装误差。
- 3、超差报警功能，如果包装重量不在误差允许范围内，输出报警指示。
- 4、夹袋、脱钩功能，包装结束后，夹袋、脱钩自动打开。
- 5、挂钩可根据袋子的尺寸水平及上下调整，能适应多种袋形。
- 6、计数功能，成品累计。

大袋包装秤主要功能：

- 1、自动/手动功能，包装秤可以运行在自动状态也可以运行在手动状态，操作简单、维护方便。
- 2、落差修正功能，包装秤能够根据上一袋的重值，长汀吨包称，自动修正提前量，减少包装误差。
- 3、超差报警功能，如果包装重量不在误差允许范围内，输出报警指示。
- 4、夹袋、脱钩功能，包装结束后，夹袋、脱钩自动打开。
- 5、挂钩可根据袋子的尺寸水平及上下调整，能适应多种袋形。
- 6、计数功能，成品累计。

长汀吨包称-吨包称报价-金宏称重.(诚信商家)由新乡市金宏称重设备有限公司提供。新乡市金宏称重设备有限公司（www.jhczzsb.com）是一家从事“皮带秤,包装秤,配料秤,汽车衡”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金宏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金宏称重衡器中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！