

# 锐工机床 支撑条成型机设备 支撑条成型机

产品名称	锐工机床 支撑条成型机设备 支撑条成型机
公司名称	德州市锐工机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区项目东区天衢路与崇德十二大道交叉口
联系电话	13639496145

## 产品详情

趴方成型机的概述趴方成型机是为减少压机成型繁琐工艺而专门设计的一种自动化成型系统，支撑条成型机，趴方成型一体机主要指主机部分，其核心部分是型辊，趴方成型机定做，整体式型辊一般为锻造而成，耐磨性能好，寿命长，球槽加工工艺性质好。配备有自动液压冲孔切断，支撑条成型机设备，全自动plc控制系统。型号齐全，价格合理，使用效果好，专业的网络平台，时刻和你保持联系。随着客户需求量的不断增加，我们多年研发团队凭着多年的生产经验，打造更先进，更富有多功能化的新型设备。锐工机床设备有限公司专业生产防火阀，风机设备，是你理想的创业之路。

趴方成型机是用于防火阀上的设备，德州锐工机床设备是专业生产制造防火阀设备成套专用的厂家。更多设备内容还请你上门自己亲眼目睹，整个设备的组装再到设备的加工生产都会让你赏心悦目，特别是防火阀设备的生产过程机械手全程操作，是栩栩如生，令用户叹为观止，大饱口福。我们公司有严格的材料和工艺流程和保证，首先是材料方面，我们内部零件都是严格控制质量的关键零件都是选用正牌的油缸，铬钢，等，而且经过严格的热处理，车，铣，磨加工。趴方成型机设备电源开关”钥匙旋钮：扭动“电源开关”即切断整个电源，支撑条成型机供应商，油泵，电源接通，整个设备进入待机状态。

“急停”按钮：按下“急停”按钮，即切断整个电源，油泵。松开“急停”按钮电源接通整个设备进入待机状态。

“电源指示”指示灯：“电源开关”“急停”两者同时正常开启状态“电源指示”指示灯常亮，代表设备进入正常待机状态。

趴方成型机工艺流程：板材通过送料架进入设备，支撑条成型机价格，通过辊压成型后冲孔然后切断成

型。流程简单无需人工操作。省时省料。整机由PLC控制。7寸的触摸显示屏，显示屏的储存数据每次可以存入10组。本公司是一家专业的空调防火阀生产线，脚踏板设备制造商，是中国冷弯机械中的佼佼者。在空调系统的风道上，安装防火阀的目的是当发生火灾时能迅速切断输送的气流，防止火势蔓延。图5--62为防火阀筒图，当出现火情时，风道受周围温度影响而温度升高，当火势使风道内达到一定温度时，易熔片熔断，原靠易熔片连接的阀板随即与易熔片脱开而关闭阻止气流通过。

锐工机床(图)-支撑条成型机设备-支撑条成型机由德州市锐工机床设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州市锐工机床设备有限公司（[www.dzrgjx.com](http://www.dzrgjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!