

射线无损检测检验中心 无损检测检验中心 远大检验检测公司

产品名称	射线无损检测检验中心 无损检测检验中心 远大检验检测公司
公司名称	山东远大检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市天平超越街商业楼2号楼08号
联系电话	13953891792

产品详情

什么是斜探头折射角 的正确值？

答：斜探头折射角的正确值称为K值，它等于斜探头 射点至反射点的水平距离和相应深度的比值。

当局部无损探伤检查的焊缝中发现有不允许的缺陷时如何办？

答：应在缺陷的延长方向或部位作补充射线探伤。补充检查后对焊缝质量仍然有怀疑对该焊缝应全部探伤。

超声波探伤仪中同步信号发生器的主要作用是什么？它主要控制哪二部分电路工作？

答：同步电路产生同步脉冲信号，用以触发仪器各部分电路同时协调工作，它主要控制同步发射和同步扫描二部分电路。

无损检测的目地？

答：1、改进制造工艺；2、降低制造成本；3、提高产品的可能性；4、保证设备的安全运行。

超声波焊缝探伤时为缺陷定位仪器时间扫描线的调整有哪几种方法？

答：有水平定位仪、垂直定位、声程定位三种方法。

何为射线的“软”与“硬”？

答：X射线穿透物质的能力大小和射线本身的波长有关，波长越短（管电压越高），封头无损检测检验中心，其穿透能力越大，称之为“硬”；反之则称为“软”。影响显影的主要因素有哪些？

答：1、显影时间；2、显影液温度；3、显影液的摇动；4、配方类型；5、老化程度。

用超声波探伤时，底波消失可能是什么原因造成的？

答：1、近表面大缺陷；2、吸收性缺陷；3、倾斜大缺陷；4、氧化皮与钢板结合不好

作为无损检测五大常规之一的射线检测技术是目前工业上应用广泛的无损检测技术。它根据被检工件的成分、密度、厚度的不同，而对射线产生不同的吸收或者散射的特性，从而得到被检工件的质量、尺寸、特性的判断。

一、射线检测技术分类

目前，射线检测技术大致可以分为：射线照相检测技术、射线实时成像检测技术、射线层析检测技术以及其他。如果对以上的三种射线检测技术细分，还可以分为：

1.射线照相检测技术：

X射线照相检测、 γ 射线照相检测、中子射线照相检测、电子射线照相检测、成像板射线照相检测、相纸射线照相检测等等。

2.射线实时成像检测技术：

X射线荧光实时成像检测、X射线光导摄像实时成像检测、数字实时成像检测、图像增强实时成像检测。

3.射线层析检测技术：

胶片层析射线照相技术、射线层析检测、康普顿散射成像检测。

二、射线检测技术应用：

射线检测技术可以分为以下四种应用类型。

1.质量检测：可用于铸造、焊接工艺缺陷检测。

2.测量厚度：可用于在线、实时、非接触厚度测量。

3.物品检查：可用于机场、车站、海关检查，对结构、尺寸测定。

4.动态研究：可用于弹道、核技术、铸造工艺等动态过程研究。

三、射线检测技术优缺点

1.射线检测技术优点

被测结果可以直观显示

测量结果可以长期保存

适用于各种材料的检测，无损检测检验中心，金属材料、非金属材料、复合材料均可以检测。

适合检验体积缺陷，即具有一定空间分布的缺陷，或者具有一定厚度的缺陷。

2.射线检测技术缺点：

检验成本较高。

对裂纹类型缺陷有方向性的限制。

必须考虑安全防护。

射线无损检测检验中心-无损检测检验中心-远大检验检测公司由山东远大检验检测有限公司提供。山东远大检验检测有限公司（www.sdzzjyjc.com）为客户提供“建筑工程质量检测、理化检验、无损检验服务等”等业务，公司拥有“建筑工程质量检测、理化检验、无损检验服务等”等品牌，专注于商业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。