

锅炉定检无损检测品牌 无损检测品牌 远大检验检测

产品名称	锅炉定检无损检测品牌 无损检测品牌 远大检验检测
公司名称	山东远大检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市天平超越街商业楼2号楼08号
联系电话	13953891792

产品详情

TOFD的缺点

- 1)近表面存在盲区，对该区域检测可靠性不够
- 2)对缺陷定性比较困难
- 3)对图像判读需要丰富经验
- 4)横向缺陷检出比较困难
- 5)对粗晶材料，检出比较困难
- 6)对复杂几何形状的工件比较难测量
- 7)不适合于T型焊缝检测

A) 更加的尺寸测量精度(一般为 $\pm 1\text{mm}$ ，当监测状态为 $\pm 0.3\text{mm}$)，且检测时与缺陷的角度几乎无关。尺寸测量是基于衍射信号的传播时间而不依赖于波幅。

B) TOFD技术不使用简单的波幅阈值作为报告缺陷与否的标准。由于衍射信号的波幅并不依赖于缺陷尺寸，锅炉定检无损检测品牌，在任何缺陷可能被判不合格之前所有数据必须经过分析，因此培训和经验对于TOFD技术的应用是极为基本的要求。

什么是斜探头折射角 的正确值？

答：斜探头折射角的正确值称为K值，它等于斜探头 射点至反射点的水平距离和相应深度的比值。

当局部无损探伤检查的焊缝中发现有不允许的缺陷时如何办？

答：应在缺陷的延长方向或部位作补充射线探伤。补充检查后对焊缝质量仍然有怀疑对该焊缝应全部探伤。

超声波探伤仪中同步信号发生器的主要作用是什么？它主要控制哪二部分电路工作？

答：同步电路产生同步脉冲信号，用以触发仪器各部分电路同时协调工作，它主要控制同步发射和同步扫描二部分电路。

无损检测的目地？

答：1、改进制造工艺；2、降低制造成本；3、提高产品的可能性；4、保证设备的安全运行。

超声波焊缝探伤时为缺陷定位仪器时间扫描线的调整有哪几种方法？

答：有水平定位仪、垂直定位、声程定位三种方法。

磁粉探头的安全操作要求？

答：1、当工件直接通过电磁化时，要注意夹头间的接触不良、或用了太大的磁化电流引起打弧闪光，低温压力容器无损检测品牌，应戴防护眼镜，同时不应在有可能燃气体的场合使用；2、在连续使用湿法磁悬液时，皮肤上可涂防护膏；3、如用于水磁悬液，设备须接地良好，以防触电；4、在用萤火磁粉时，所用紫外线必须经滤光器，无损检测品牌，以保护眼睛和皮肤。

磁粉探伤中为什么要使用灵敏试片？

答：使用灵敏试片目的在于检验磁粉和磁悬液的性能和连续法中确定试件表面有效磁场强度和方向以及操作方法是否正确等综合因素。

着色（渗透）探伤的基本原理是什么？

答：着色（渗透）探伤的基本原理是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷，经清洗使表面渗透液支除，而缺陷中的渗透残瘤，再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残瘤渗透液而达到检验缺陷的目的。

锅炉定检无损检测品牌-无损检测品牌-远大检验检测(查看)由山东远大检验检测有限公司提供。山东远大检验检测有限公司（www.sdzzjyjc.com）位于泰安市天平超越街商业楼2号楼08号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前远大检验检测在商业专用设备中享有良好的声誉。远大检验检测取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。远大检验检测全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。