

# 中型钻孔机床报价 力高液压钻床 郑州钻孔机床报价

产品名称	中型钻孔机床报价 力高液压钻床 郑州钻孔机床报价
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

机床是指制造机器的机器亦称工作母机或工具机，一般分为金属切削机床、锻压机床和木工机床等。现代机械制造中加工机械零件的方法很多：除切削加工外，还有铸造、锻造、焊接、冲压、挤压等，郑州钻孔机床报价，但凡属精度要求较高和表面粗糙度要求较细的零件，一般都需在机床上用切削的方法进行终加工。

数控加工程序编制的优劣直接影响高速切削时工件终的加工精度和加工效率。而加工程序编制的关键是工件工艺处理的选择。切削工艺主要包括适合高速切削的工艺路线、下刀方式、走刀路线、优化的高速加工参数等。

(1) 高速切削的刀具轨迹原则上多采用分层环切加工，一般使用斜线轨迹进刀方式，直接垂直向下进刀极易出现崩刃等现象因此不宜采用。

(2) 斜线轨迹进刀方式的铣削力是逐渐增大的，因此对刀具和立式加工中心主轴的冲击比垂直下刀小，可明显减少下刀崩刃的现象。

中型YZ40技术参数详情：工位：1-4位钻孔直径（MM）：20-40主轴转速：192-240-292工作台尺寸：340\*

220mm莫氏锥度：MT4主轴电机 ( KW):4KW油泵电机 ( KW):0.75KW水泵冷却系统：120W直线立柱：50\*  
2自动排屑系统：有工作灯：有工件自动压料：有控制系统：普通/PLC

钻床的主轴就是空心的，中心的通孔用来穿过拉杆拉紧立铣刀，立铣刀受旋转的横向力时才不会掉出来，大型钻孔机床报价，钻孔时不用上拉杆.直接有钻夹头夹持钻头。由莫氏锥柄定位，自动钻孔机床报价，扁尾传动，产生旋转运动。

它的工作原理如下:用手摇动摇把，带动小锥齿轮旋转，中型钻孔机床报价，与其啮合的大齿轮与丝母连在一起的套管通过顶块使主轴上下移动，完成升降（钻孔）动作。

1、钻夹头：用于装夹13mm以下的直柄钻头。

2、钻头套：用来夹持13mm以上的锥柄钻头。

普通钻头套的外、内锥相差一个号（内小一号），以内孔锥度表示，共分5种。

对普通钻头套的内、外锥度大小及钻头套的配接使用。

特殊钻头套的外、内锥一般相差二至三个号，可使选用的钻头套个数减少，也方便装拆。

一般立式钻床主轴的锥孔为3号或4号莫氏锥度，摇臂钻床主轴的锥孔为5号或6号莫氏锥度。

中型钻孔机床报价-力高液压钻床-郑州钻孔机床报价由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（[www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com)）是从事“ 液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李晓伟

。